



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ “ЭН+УГОЛЬ”

ОТДЕЛ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Свидетельство № 0134.4-2015-3808069986-П-46 от 03 декабря 2015 г.

Заказчик – Филиал «Разрез Жеронский» ООО «ЭН+ уголь»

Реконструкция здания гаража Разрез «Жеронский»

Архитектурно-строительные решения

1013-679-АС

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭН+УГОЛЬ»

ОТДЕЛ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Свидетельство № 0134.4-2015-3808069986-П-46 от 03 декабря 2015 г.

Заказчик – Филиал «Разрез Жеронский» ООО «ЭН+ уголь»

Реконструкция здания гаража Разрез «Жеронский»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

1013-679-АС

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Начальник отдела

Главный инженер проекта

П.В. Габдрахманов

О.А. Пежемская

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта						
Лист		Наименование			Примечание	
1		Общие данные				
2		Схема расположения демонтируемых конструкций				
3		Фрагмент плана на отм. 0,000 в осях А-Г/11-21				
4		Фрагмент фасада в осях А-Г/11-22. Разрез 1-1				
5		Ремонтная яма. План. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3				
6		Ремонтная яма. Армирование днища				
7		Ремонтная яма. Армирование стен				
8		Ремонтная яма. Разрезы 2-2, 3-3 армирование. Спецификация				
9		Ремонтная яма. Ниша для электроосвещения НЭ 1				
10		Ремонтная яма. Закладные детали				
11		Фундаменты по оси 11				
12		Фундаменты в осях 19-22				
13		Обрамление проема в перегородке				
14		Перегородки в осях 20-22. Каркас				
15		Перегородки в осях 20-22. Облицовка				
16		Перекрытие в осях 20-22				
17		Зашивка воротных проемов				
18		Перегородка из сэндвич-панелей по оси 11. Каркас				
19		Перегородка из сэндвич-панелей по оси 11. Облицовка				
20		Перегородка сетчатая				
21		Перегородки сварочного поста и вент.камеры				
22		Узлы крепления стоек				
23		Узлы крепления балок				
24		Узлы крепления ригелей				
25		Стойки Ст-1, Ст-2.1, Ст-2.2, Ст-3, Ст-3.1, Ст-3.2				
26		Двери Д-3, Д-4, Д-5				
27		Узлы установки дверей Д-3, Д-4, Д-5				
28		Ручка Р2				
29		Петля ПЛ1				
30		Детали к ручке Р2, полка, косынка К1				

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 34028-2016	Прокат арматурных изделий для железобетонных конструкций. Технические условия	
ГОСТ 30693-2000	Мастики кровельные и изоляционные	
ГОСТ 8020-2016	Конструкции бетонные и железобетонные для колодцев канализационных, водопроводных и газопроводных сетей. Технические условия	
сер. 1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций	
	Прилагаемые документы	
501-3-8-КЖИ-МС1	Крышка прямка МС1	
1013-679-АС.ВОР.1	Ведомость объемов работ (демонтаж)	
1013-679-АС.ВОР.2	Ведомость объемов работ (монтаж)	

Ведомость основных комплектов чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечание
1013-679-АС	Архитектурно-строительные решения	
1013-679-ТХ	Технологические решения	
1013-679-ЭОМ	Внутренне электрооборудование и освещение	

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования и предусматривает мероприятия, обеспечивающие экологическую, санитарно-гигиеническую и пожарную безопасность (в том числе по взрыво-пожарной безопасности) при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации зданий.		
Главный инженер проекта		Пежемская О.А.

1. Настоящая рабочая документация разработана на основании технического задания, выданного Филиал «Разрез Жеронский» ООО «Эн+ УГОЛЬ».

2. Проект разработан для следующих климатических условий:

- климатический район I, подрайон ID (СП 131.13330.2020 “СНиП 23-01-99* Строительная климатология”) Иркутская область;
- расчетная зимняя температура наружного воздуха для наиболее холодной пятидневки, обеспеченностью 0.92, составляет минус 45°С;
- расчетная зимняя температура наружного воздуха для наиболее холодных суток, обеспеченностью 0.98, составляет минус 50°С (СП 131.13330.2020 “СНиП23-01-99* Строительная климатология”);
- нормативное значение ветрового давления для II района равно 0,30 кПа, (СП 20.13330.2016 “СНиП 2.01.07-85* Нагрузки и воздействия”);
- нормативное значение веса снегового покрова для III района равно 1,25 кПа (СП 20.13330.2016 “СНиП 2.01.07-85* Нагрузки и воздействия”);
- уровень ответственности – 2 нормальный, коэффициент надежности по ответственности – 1,0 (Федеральный закон от 30.12.2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» статья 4, п.7, 8, статья 16, п.7);
- нормативная глубина сезонного промерзания грунтов рассчитана по п. 5.5.3 СП 22.13330.2016 и составила для суглинков – 3,5 м;

3. Расчетное сопротивление грунтов основания 196 кН/м2. При обнаружении слабых, текучих грунтов с меньшим расчетным сопротивлением обратиться в проектную организацию.

4. Рабочие чертежи выполнены в соответствии с требованиями:

ГОСТ 21.501-2018. Правила выполнения рабочей документации архитектурно-строительных решений.

Федеральный закон от 30 декабря 2009г. №384-ФЗ “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”.

Федеральный закон от 22 июля 2008г. №123-ФЗ “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”.

СП 20.13330.2016. Нагрузки и воздействия.

СП 63.13330.2018. Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения.

СП 22.13330.2016. Основания зданий и сооружений.

СП 50-101-2004. Проектирование и устройство оснований и фундаментов зданий и сооружений.

СП 131.13330.2020. Строительная климатология.

СП 435.1325800.2018. Конструкции бетонные и железобетонные монолитные.

СП 48.13330.2019. Организация строительства.

СП 45.13330.2017. Земляные сооружения, основания и фундаменты.

СП 70.13330.2012. Несущие и ограждающие конструкции.

СП 28.13330.2017. Защита строительных конструкций от коррозии.

СП 126.13330.2017. Геодезические работы в строительстве.

СНиП 12-03-2001. Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования.

СНиП 12-04-2002. Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.

СП 71.13330.2017. Изоляционные и отделочные покрытия.

ГОСТ 34329-2017. Опалубка. Общие технические условия.

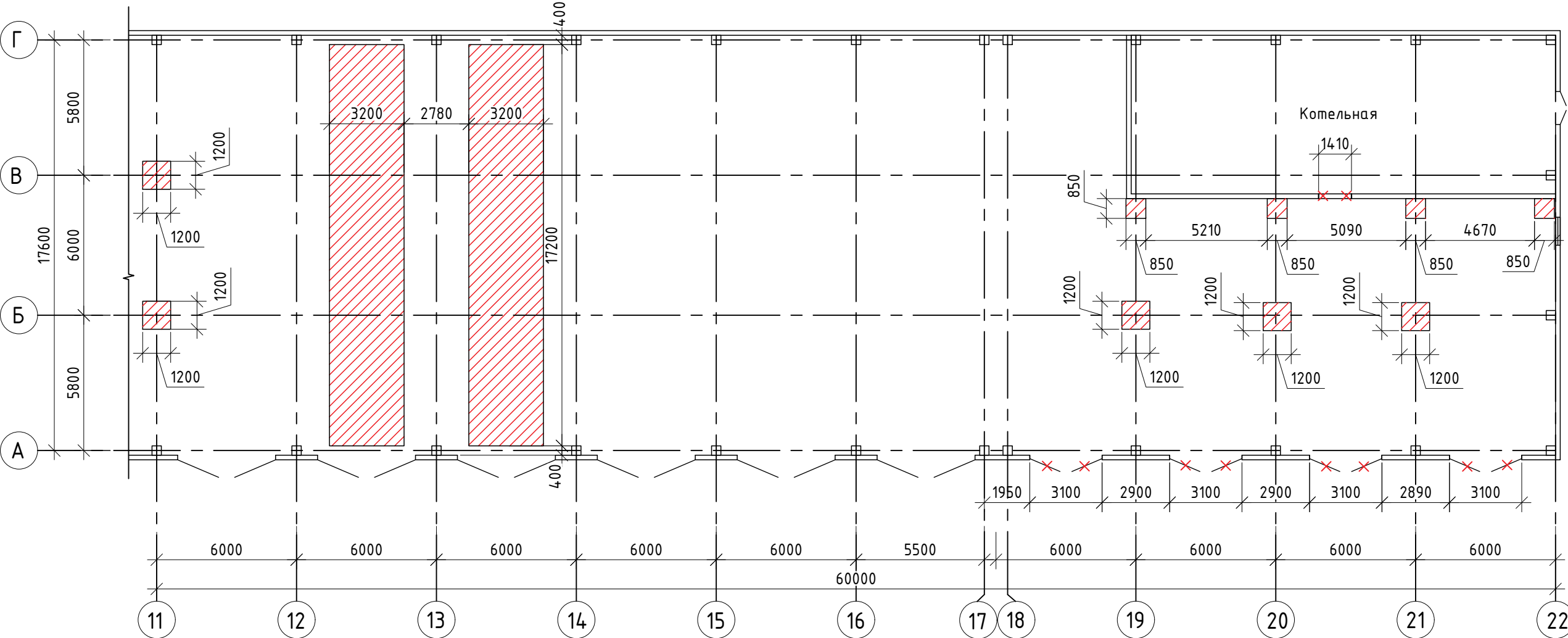
5. Возведение конструкций выполнять по проекту производства работ (ППР), разработанному подрядчиком с выполнением требований: СП 48.13330.2019 “Организация строительства”, СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”.

6. Составить акты освидетельствования на следующие виды скрытых работ:

- устройство котлована и траншей;
- устройство полов бетонных;
- устройство бетонной подготовки;
- установка и сварка арматуры, установка закладных деталей;
- выполнение бетонных работ;
- устройство обмазочной гидроизоляции бетонных поверхностей;
- выполнение обратной засыпки;
- антикоррозийная защита;
- монтаж КМ перекрытия и перегородок;
- устройство обойм из металлопроката;
- устройство звукоизоляции перекрытия из минераловатных матов.

						1013-679-АС					
						Филиал "Разрез "Жеронский"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов		
Разраб.	Сайфутдинов				02.26		Р	1	30		
Проверил	Габдрахманов				02.26						
						Общие данные	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ				
Н. контр.	Алексеев				02.26						
ГИП	Пежемская				02.26						

Схема расположения демонтируемых конструкций



Ведомость демонтажных работ

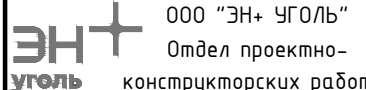
Лист	Наименование демонтажных работ	Ед. изм.	Количество
1	Демонтаж стен внутренних кирпичных в один кирпич	м³	0,740
2	Разборка пола бетонного толщиной до 150 мм	м²	120.6
3	Демонтаж металлических ворот массой по 350 кг	т	1.4
4	Демонтаж труб вытяжных, дымовых из листовой стали высотой: до 45м	т	1,5
5	Резка труб наружным диаметром: до 530 мм	рез	7
6	Демонтаж ребер жесткости (распорок)	т	0,498
7	Демонтаж опорной плиты	т	1,2
8	Погрузка и вывозка строительного мусора	т	49,3500

Условные обозначения:

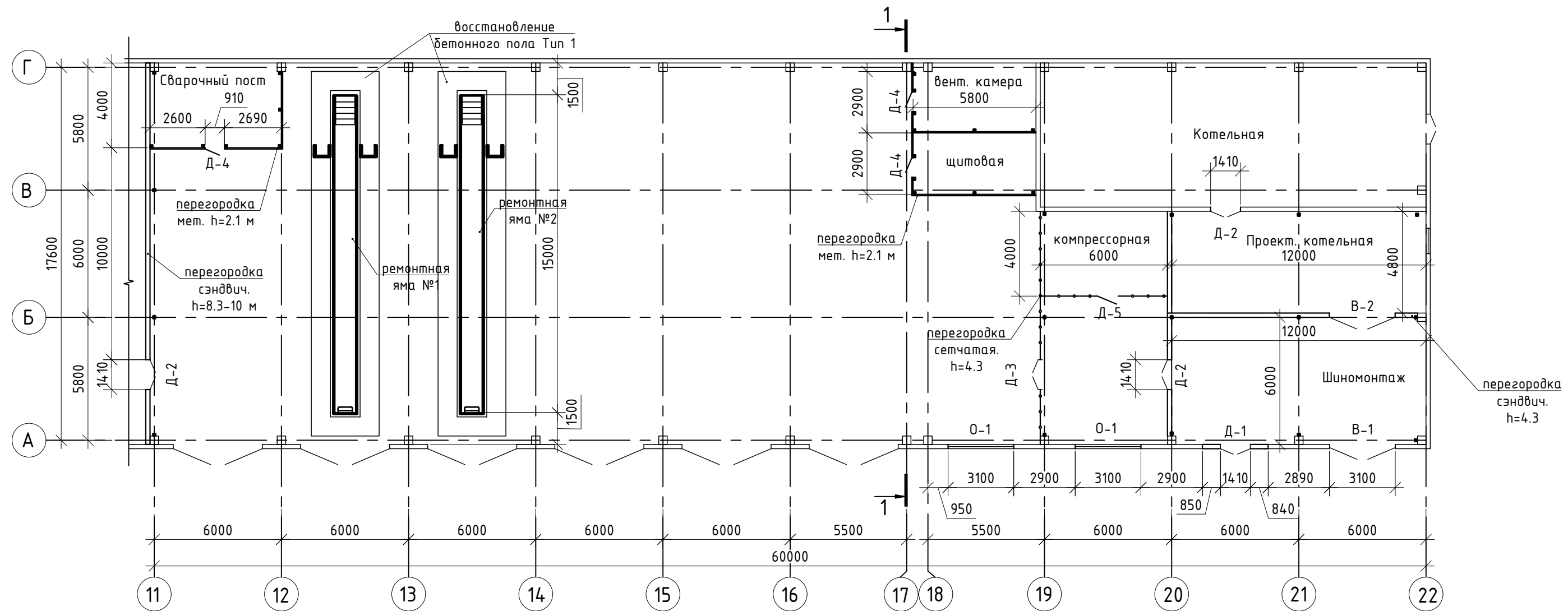
 демонтируемые конструкции

 демонтируемые полы

- Примечания:
- 1. См. совместно с л. 3.
 - 2. В ППР предусмотреть мероприятия по безопасному ведению работ и защите существующих сетей.
 - 3. Ведомость демонтажных работ см. 1013-679-АС.ВОР "Ведомость объемов работ".

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинова			Сайф	02.26		Р	2	
Проверил	Габдрахманов				02.26	Схема расположения демонтируемых конструкций			
Н. контр.	Алексеев			Алекс	02.26				

Фрагмент плана на отм. 0,000 в осях А-Г/11-22



Спецификация элементов заполнения проемов

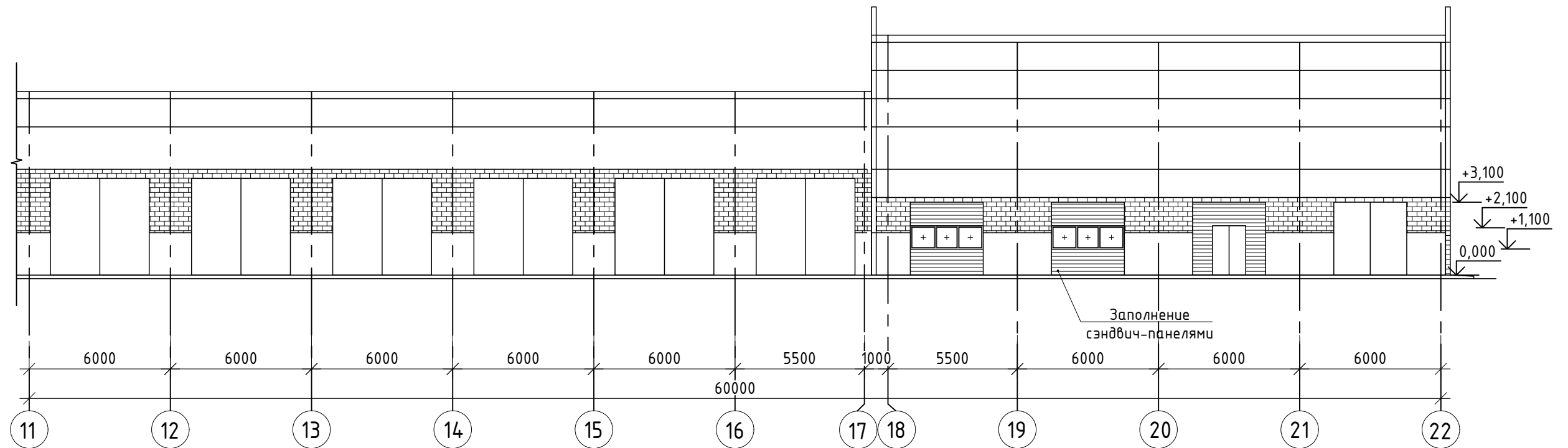
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Д-1	ГОСТ 31173-2016	Дверной блок ДСН.А.Дп.Пр.Н.Н2ПМ.М3.0 Оп 2100х1400	1	145	
Д-2	ГОСТ Р 57327-2016	Дверной блок ДПС-02-2100-1400-Е130	3	145	
Д-3	лист 26	Дверной блок Д-3 2100х1400	1	71,79	
Д-4	лист 26	Дверной блок Д-4 2100х900	3	45,67	
Д-5	лист 26	Дверной блок Д-5 2100х900	1	43,35	
В-1	ГОСТ 31174-2017 ГОСТ Р 71040-2023	Ворота распашные В-1 3100х3100	1	350	
В-2	ГОСТ 31174-2017 ГОСТ Р 71040-2023	Ворота распашные В-2 3100х3100	1	350	
О-1	ГОСТ 30674-2023	Оконный блок О-П-3000*1000*82 бел ОСП (4М1-14-4-14-4) Гл	2		
ПД 1		Подоконная доска 3000х100х20	2		

Экспликация полов

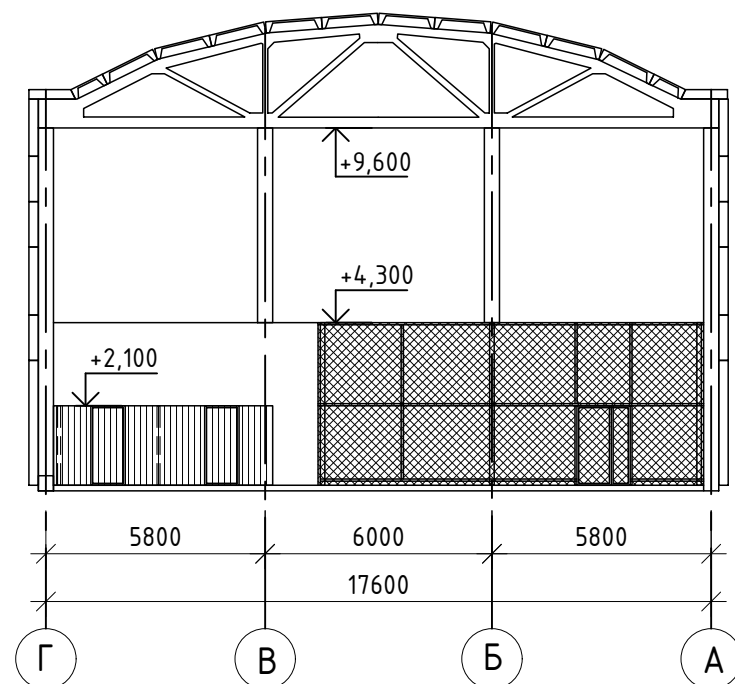
Номер помещения	Тип* пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов** пола (наименование, толщина, основание и др.) мм.	Площадь, м ²
-	Тип 1		Покрытие - пол бетонный В20 - 50 мм армир. сеткой сварной 5 Вр-1 100х100 Подстилающий слой: бетон класса В7,5-100мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным слоем щебня - 100 мм	66.88

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сайфутдинов		Сайф	02.26		Р	3	
Проверил		Габдрахманов			02.26				
						Фрагмент плана на отм. 0,000 в осях А-Г/11-22	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.		Алексеев		Алекс	02.26				

Фрагмент фасада в осях А-Г/11-22



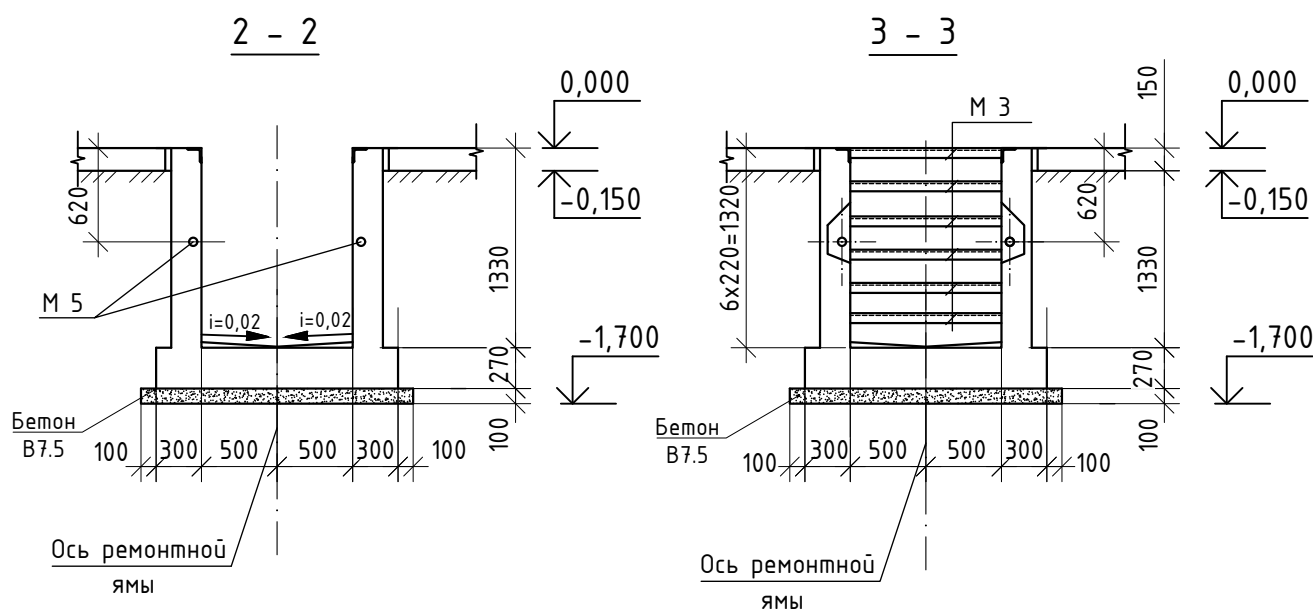
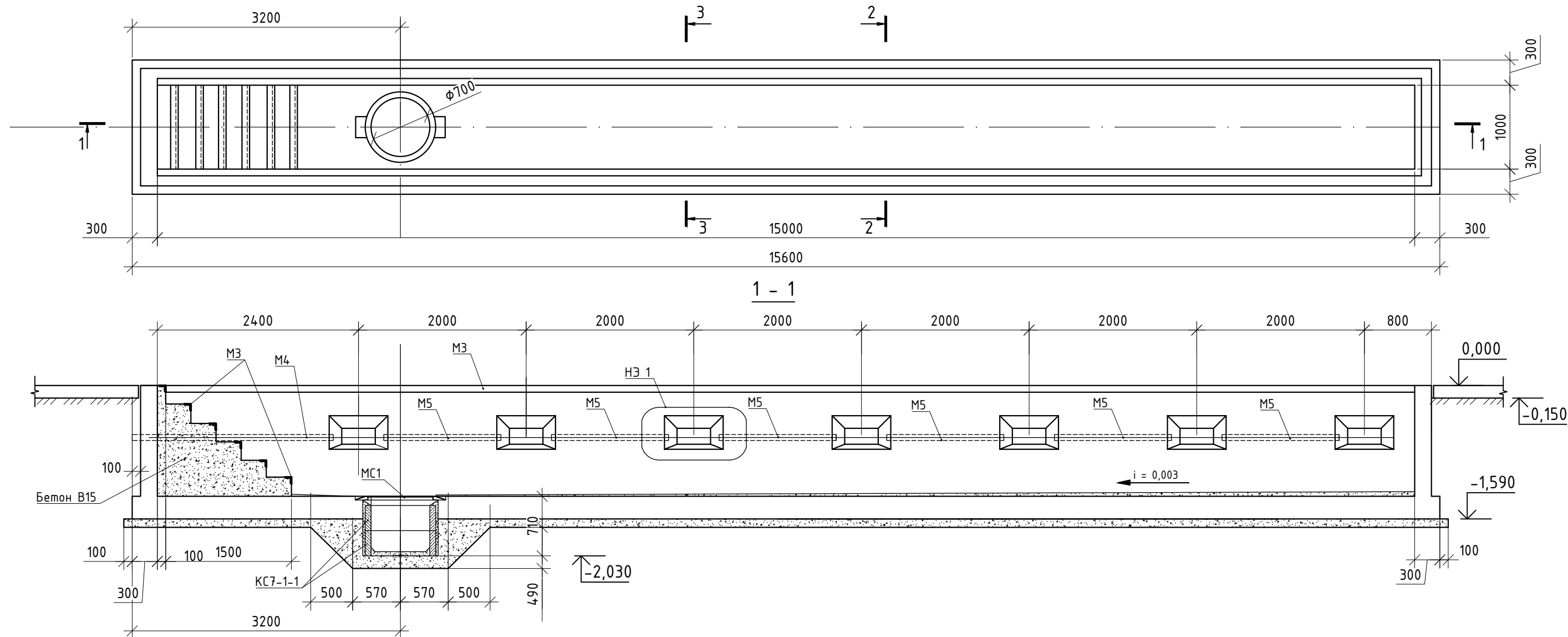
Разрез 1 - 1



						1013-679-AC			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Саифутдинова		<i>Сайф</i>	02.26	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Габдрахманов		<i>Г</i>	02.26		Р	4	
						Фрагмент фасада в осях А-Г/11-22. Разрез 1-1	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ		
Н. контр.		Алексеев		<i>Алекс</i>	02.26				

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Ремонтная яма. План



Примечания:

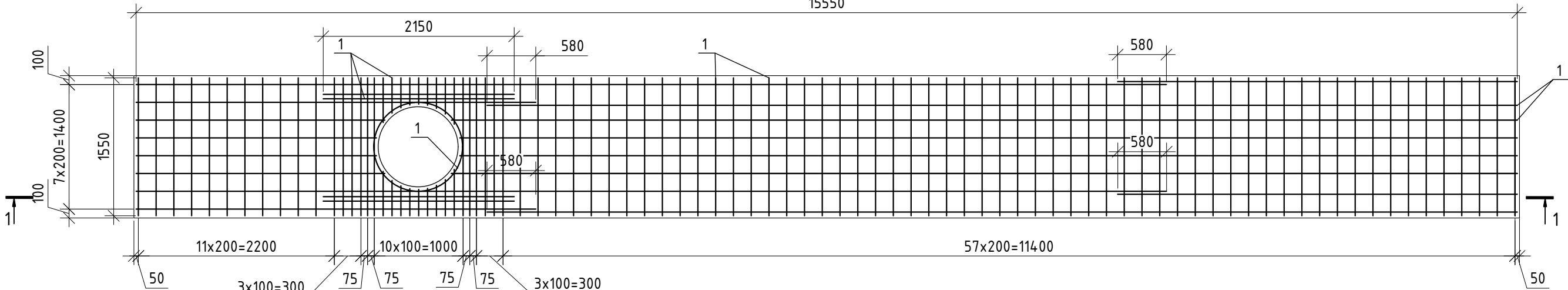
1. Перед устройством ямы выполнить демонтаж существующих конструкций согласно ведомости демонтажных работ см. л. 2.
2. Привязки ям уточнить по месту, исходя из фактического положения существующих конструкций.
3. Несущая способность основания принята не менее 20тс/м2. При обнаружении малопрочных грунтов обратиться в проектную организацию.
4. Расход в спецификации приведен на 1 яму;
5. Наружные поверхности фундамента, соприкасающиеся с грунтом покрыть гидроизоляционной битумной холодной мастикой AquaMast по ТУ 5775-063-72746455-2012 за два раза. Площадь покрытия - 55,68 м²;
6. Разработка котлована проводится вручную, в связи со стесненными условиями производства работ. Объем разработки котлована вручную - 60,5 м³.

Спецификация конструкций и деталей

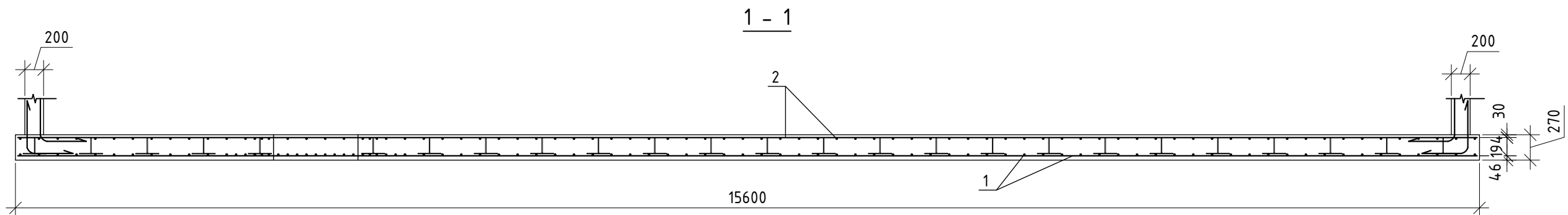
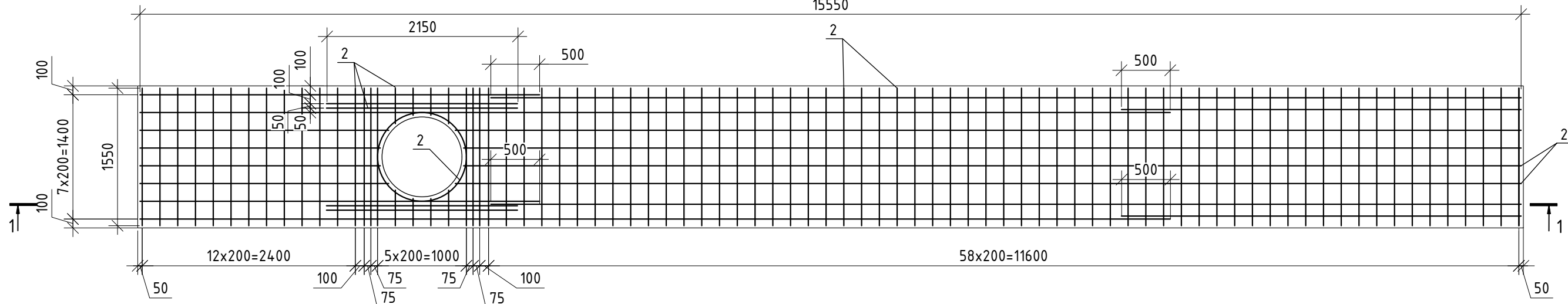
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Конструкции и детали			
НЭ 1	лист 9	Ниша электрическая НЭ 1	14		
МС1	501-3-8-КЖИ-МС1	Крышка прямка МС1	1	36,00	36,00
КС	ГОСТ 8020-2016	Кольцо стеновое КС-7-1-1	2	130,00	0,05 м³

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинова			Сайф	02.26		Р	5	
Проверил	Габдрахманов				02.26				
						Ремонтная яма. План. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.	Алексеев			Алексеев	02.26				

Ремонтная яма. Армирование днища. Нижние стержни



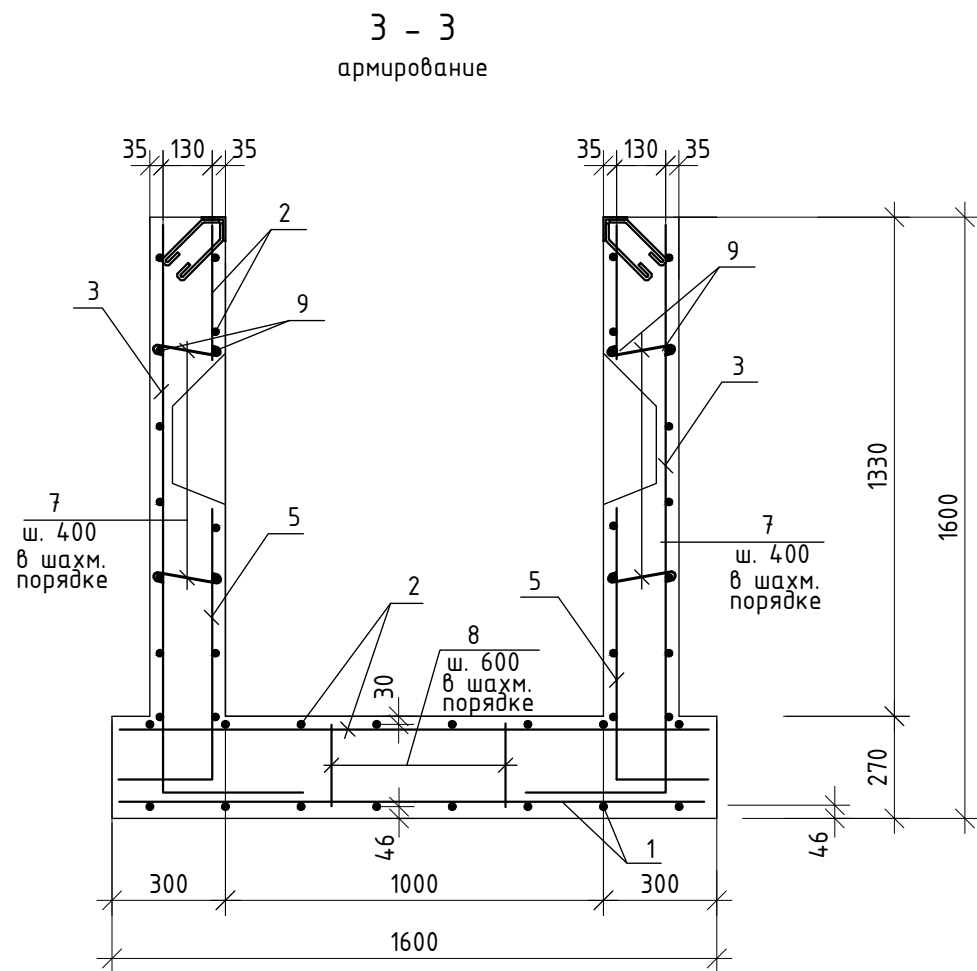
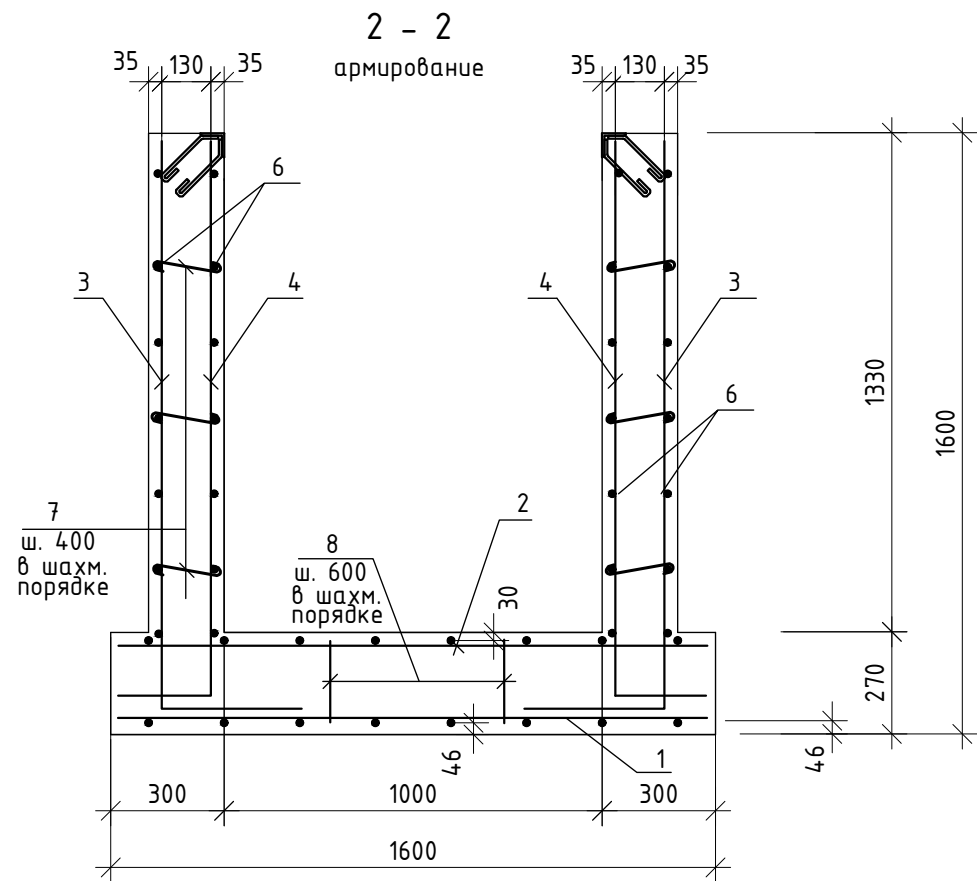
Ремонтная яма. Армирование днища. Верхние стержни



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано		

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Сайфутдинов	Сайф	02.26			Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Габдрахманов		02.26				Р	6	
						Ремонтная яма. Армирование днища	ООО "ЗН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ		
Н. контр.	Алексеев	Алекс	02.26						

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



Спецификация элементов

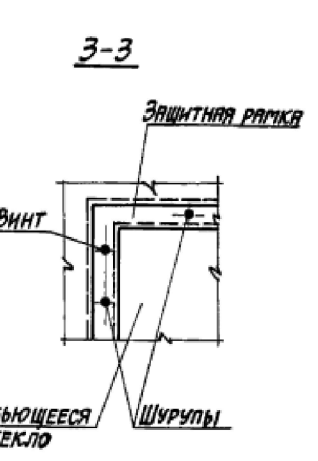
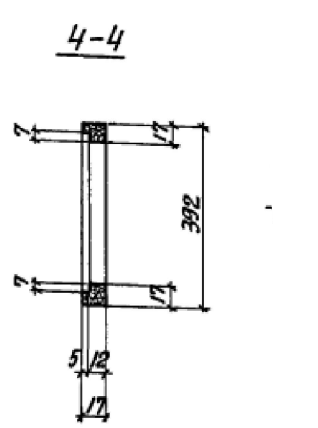
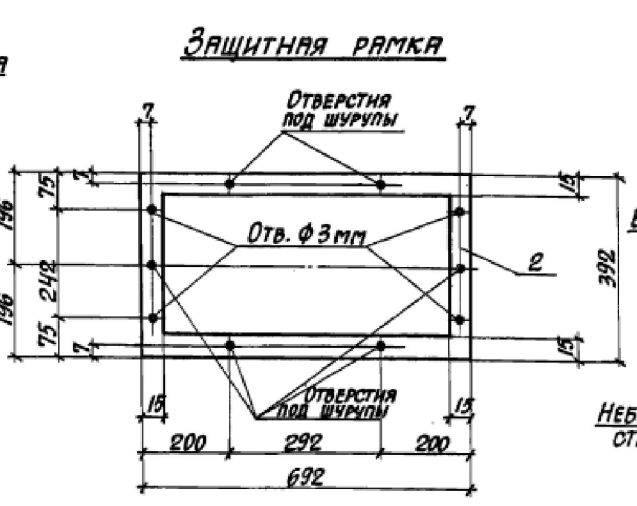
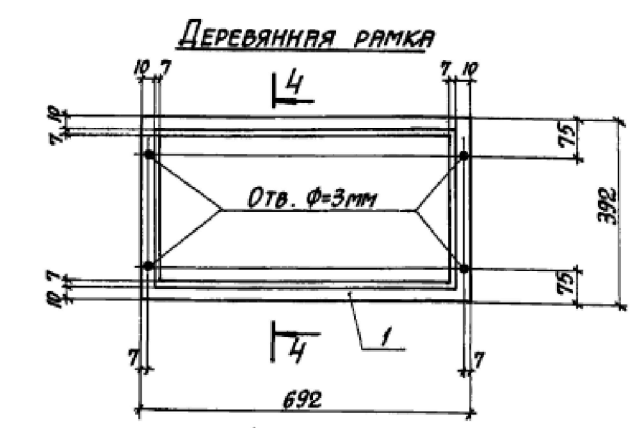
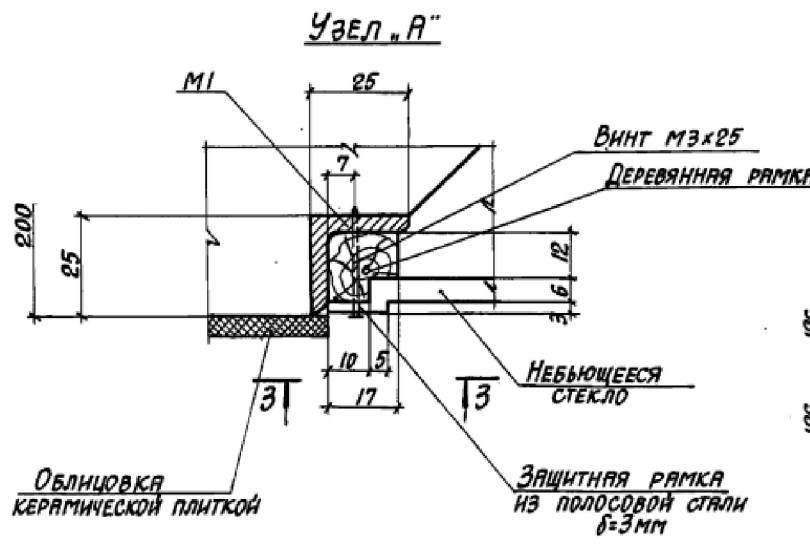
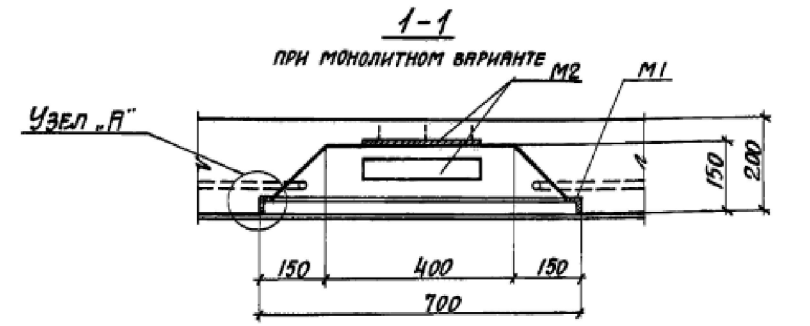
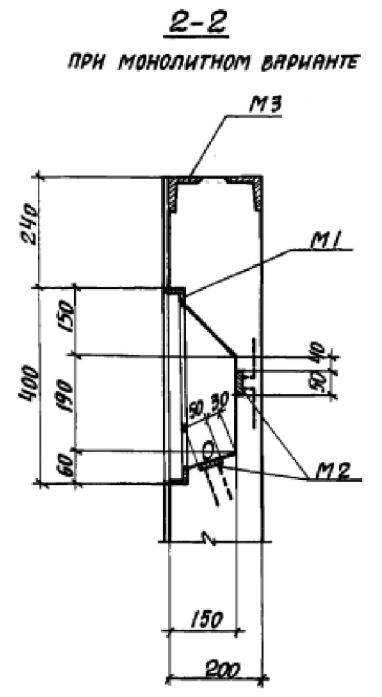
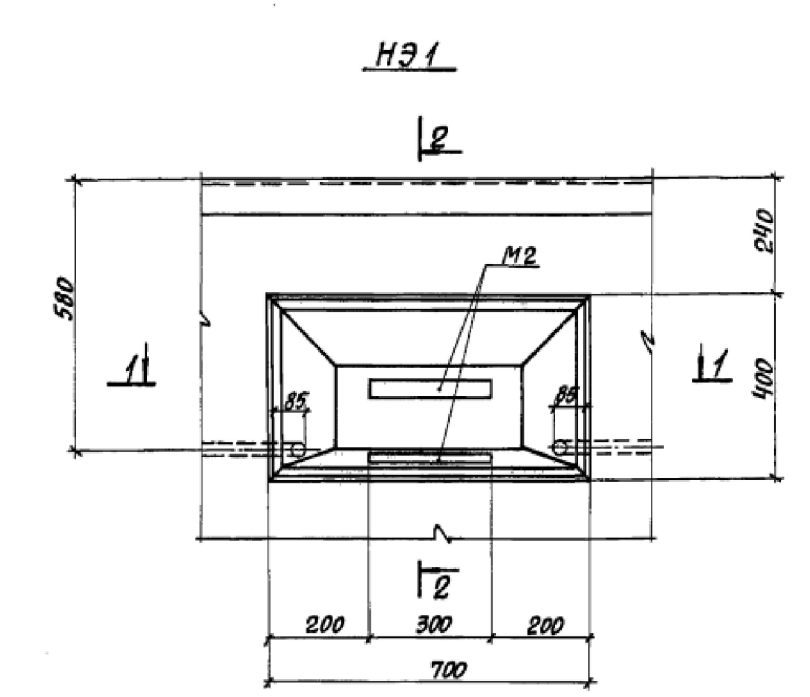
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Детали					
					1084,81
M1	лист 10	Закладная деталь M1	14	5,73	80,22
M2	лист 10	Закладная деталь M2	28	0,93	26,04
M3	лист 10	Закладная деталь M3	43	5,53	237,79
M4	лист 10	Закладная деталь M4	2	5,90	11,80
M5	лист 10	Закладная деталь M5	12	3,50	42,00
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12A400 ГОСТ 34028-2016 пм	274	0,888	243,31
2	ГОСТ 34028-2016	Ø10A400 ГОСТ 34028-2016 пм	331	0,617	204,23
3	ГОСТ 34028-2016	Ø10A400 ГОСТ 34028-2016 L=1900	166	1,17	194,22
4	ГОСТ 34028-2016	Ø10A400 ГОСТ 34028-2016 L=1755	162	1,08	174,96
5	ГОСТ 34028-2016	Ø10A400 ГОСТ 34028-2016 L=1005	42	0,62	26,04
6	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240 ГОСТ 34028-2016 L=1450	42	0,570	23,94
7	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240 ГОСТ 34028-2016 L=300	200	0,120	24,00
8	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240 ГОСТ 34028-2016 L=830	40	0,330	13,20
9	ГОСТ 34028-2016	Ø8A240 ГОСТ 34028-2016 пм	458	0,395	180,91
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20, W4, F150 м³	30,110		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В15 м³	1,114		лестница
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5 м³	5,225		подготовка
	ГОСТ 28013-98	Цементно-песчаный раствор М150 м³	0,50		

Примечания:

- Пересечения арматурных стержней связать вязальной проволокой через один в шахматном порядке.
- Стыки следует располагать в шахматном порядке, смещая их по длине элемента не менее чем на 610 мм.
- В одном сечении допускается стыковать не более 50% стержней периодического профиля или 25% гладкой арматуры
- Работы по возведению монолитной конструкции ремонтной ямы выполнять согласно указаниям СП 70.13330.2012.
- Снятие несущей опалубки производить после достижения бетоном 70% от проектной прочности.
- Стены, соприкасающиеся с грунтом обмазать резиново-битумной мастикой по битумному праймеру.

						1013-679-АС				
						Филиал "Разрез "Жеронский"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинова			Сайф	02.26			Р	8	
Проверил	Габдрахманов				02.26	Ремонтная яма. Разрезы 2-2, 3-3 армирование. Спецификация		ЭН+ уголь ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.	Алексеев			Алекс	02.26					

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

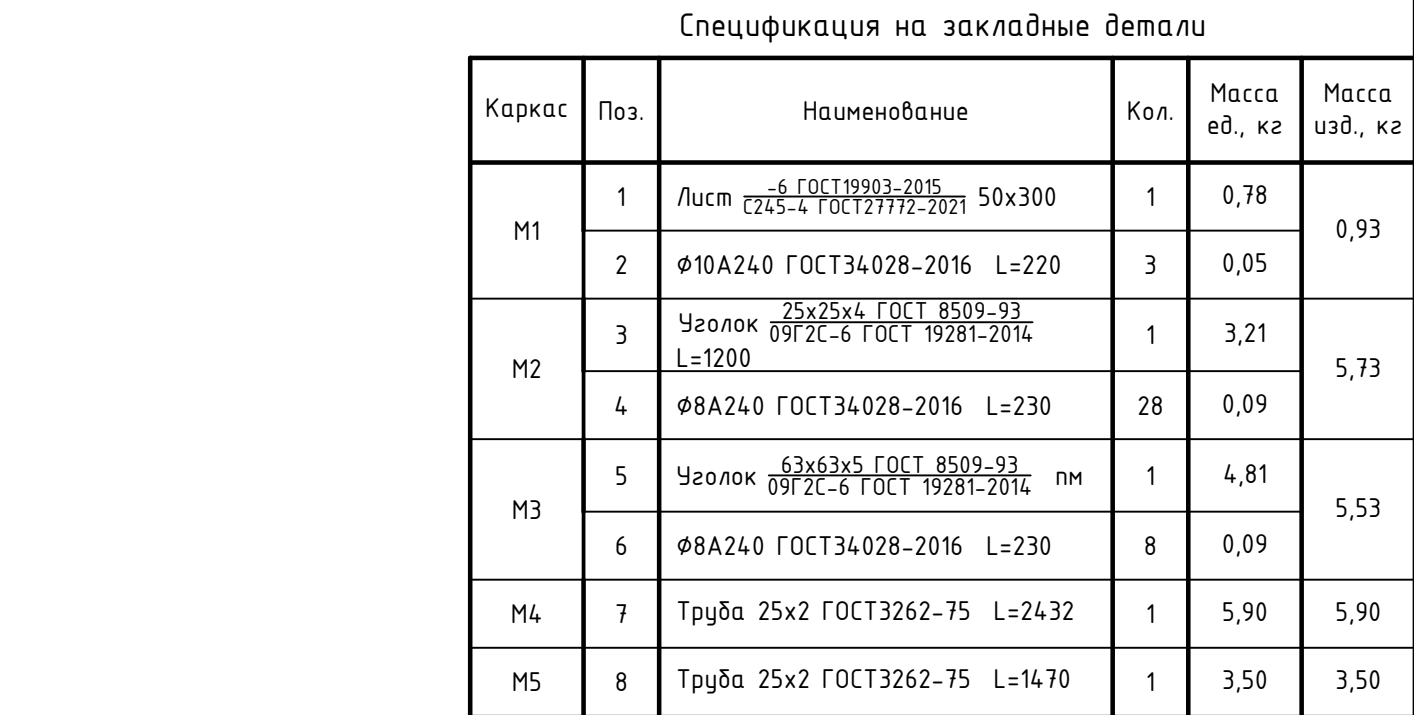
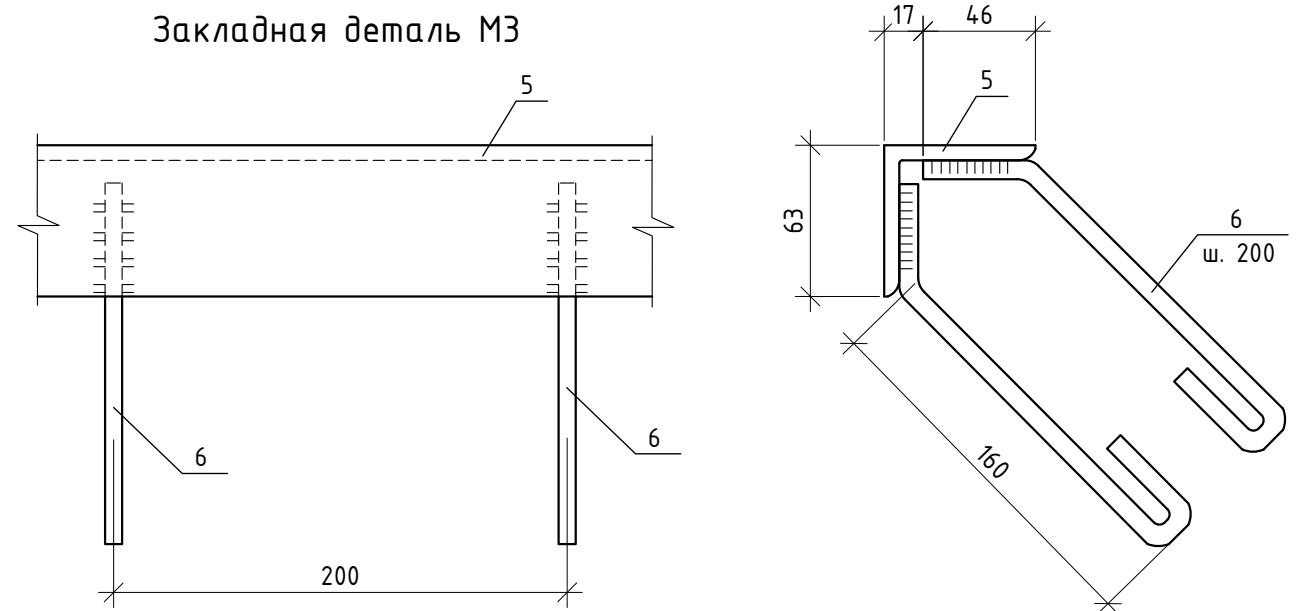


1. Деревянную рамку изготовить из пиломатериалов хвойных пород 1-го сорта.
2. Деревянная рамка, стекло и защитная рамка собираются в блок до установки в нишу.
3. Защитную рамку окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-2023) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020).

Спецификация элементов

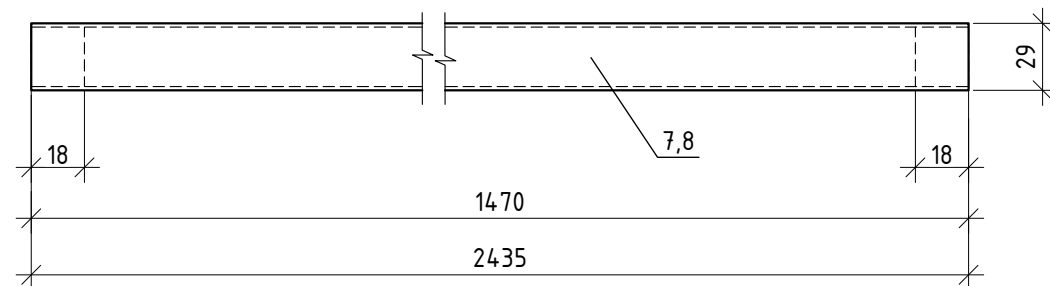
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Детали			
1		Деревянная рамка L = 2168	1	0,50	
2		Защитная рамка -3х15 L=2108	2	0,17	
3		Стекло небьющееся t=5 670х370	1	1,71	
4	ГОСТ 17475-80	Винт А.М3х25.48.016	4		
5	ГОСТ 1145-80	Шуруп 1-2х16.016	6		

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинов			Сайф	02.26		Р	9	
Проверил	Габдрахманов				02.26	Ремонтная яма. Ниша для электроосвещения НЭ 1	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.	Алексеев			Алекс	02.26				



1. Ручную электродуговую сварку выполнять по ГОСТ 14098-2014 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Высоту катетов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Окраску поверхности деталей выполнять эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-2023) по 2 слоям грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020).

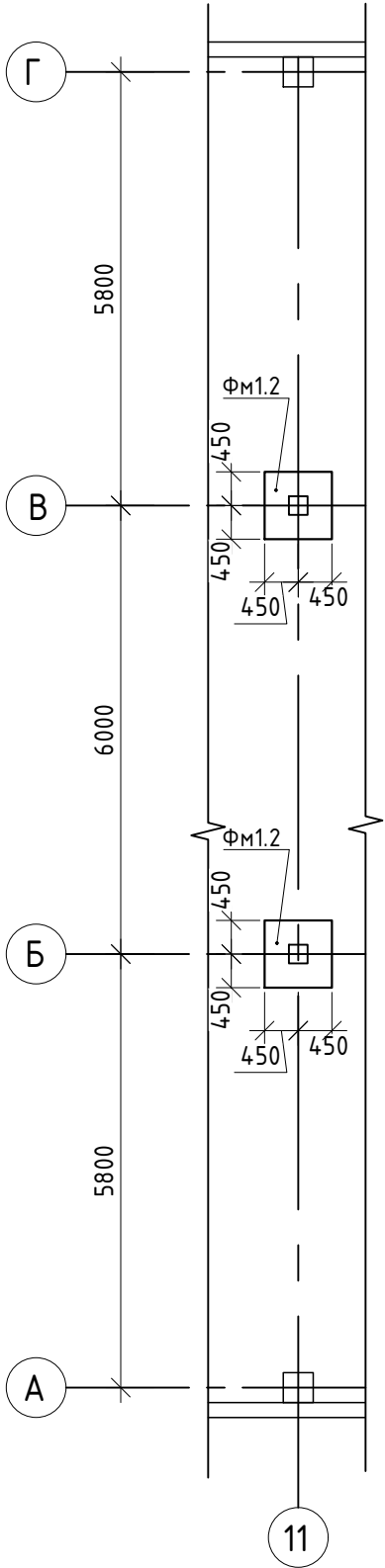
Поверхность перед окраской должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504. Сталь очищается механически до степени не менее St2 с удалением прокатной окислы (ISO 8501-1:2007).



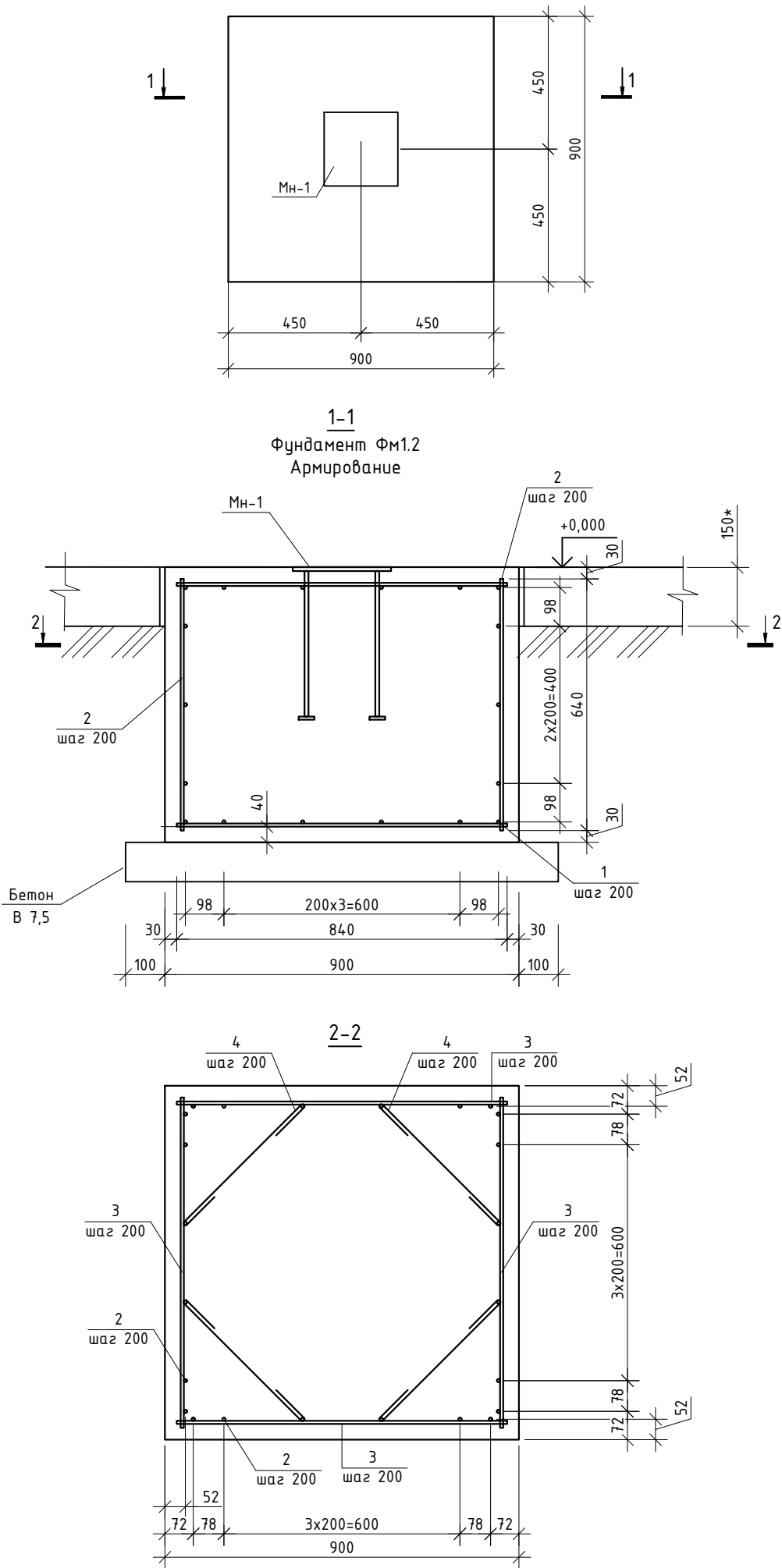
						1013-679-АС					
						Филиал "Разрез "Жеронский"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
Разраб.	Саифутдинов	Сайф	02.26			Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Гафдрахманов		02.26						Р	10	
						Ремонтная яма. Закладные детали			 ООО "ЗН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.	Алексенко	Алекс	02.26								

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Фундаменты по оси 11



ФМ1.2



Спецификация элементов фундамента ФМ1.2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
Мн1	Серия 1.400-15.В1.122-33	Закладное изделие МН 122-4	1	5.20	5.20
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400С l=840	18	0.746	13.43
2	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400С l=640	24	0.568	13.63
3	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А400С l=840	18	0.332	5.98
4	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 l=750	12	0.296	3.55
36.59					
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В15 F150 W4, м³	0,57		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В7,5, м³	0.121		
		Битумная мастика "AquaMast" кг	3,6		расход 1,4 кг/м²

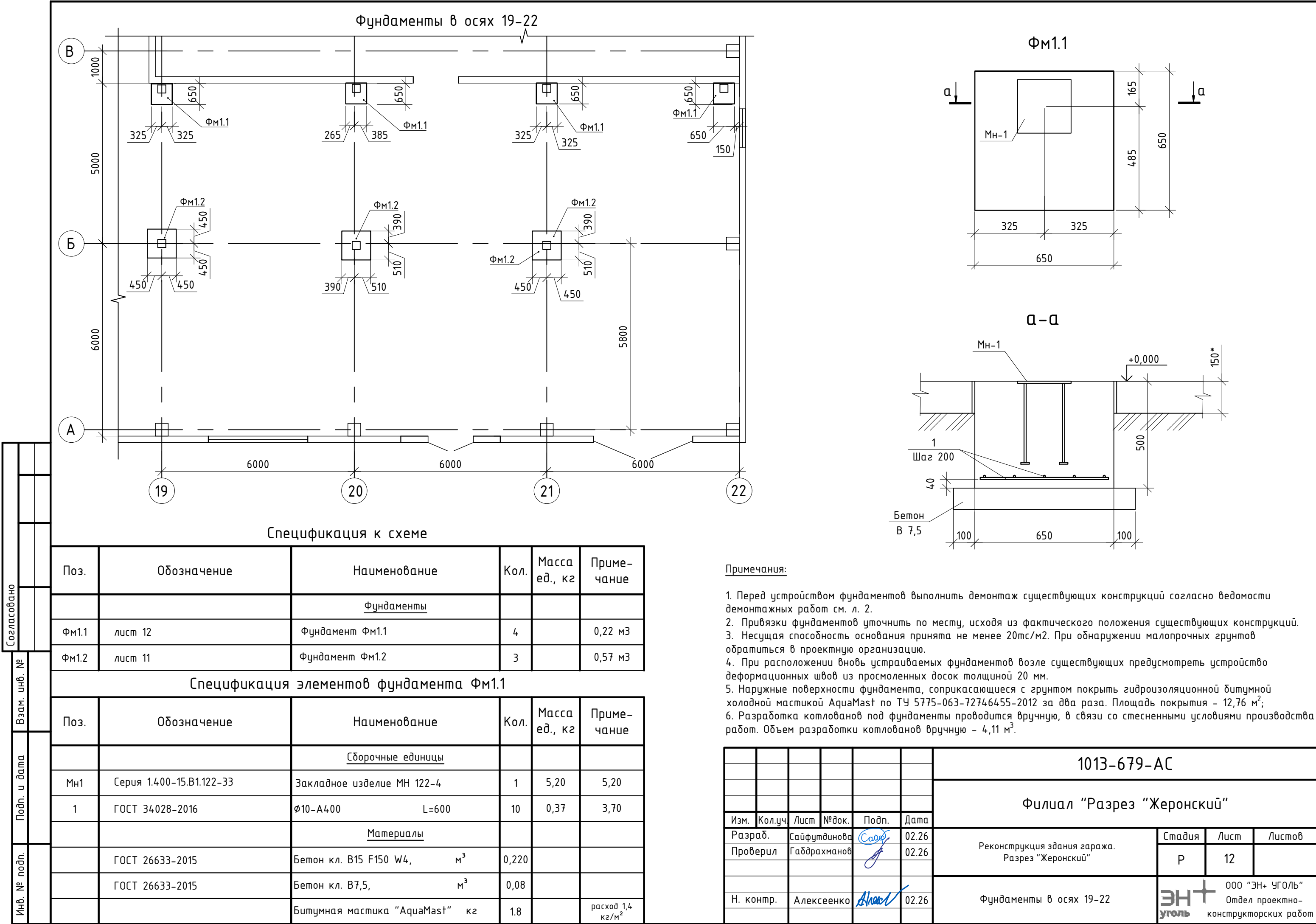
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Примечания:

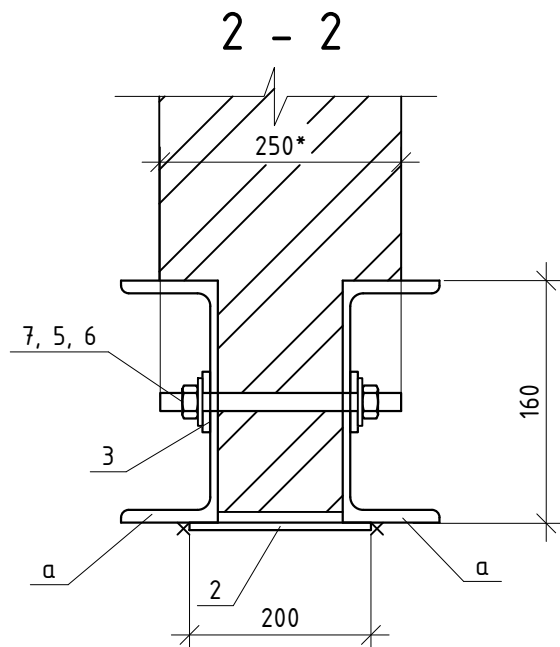
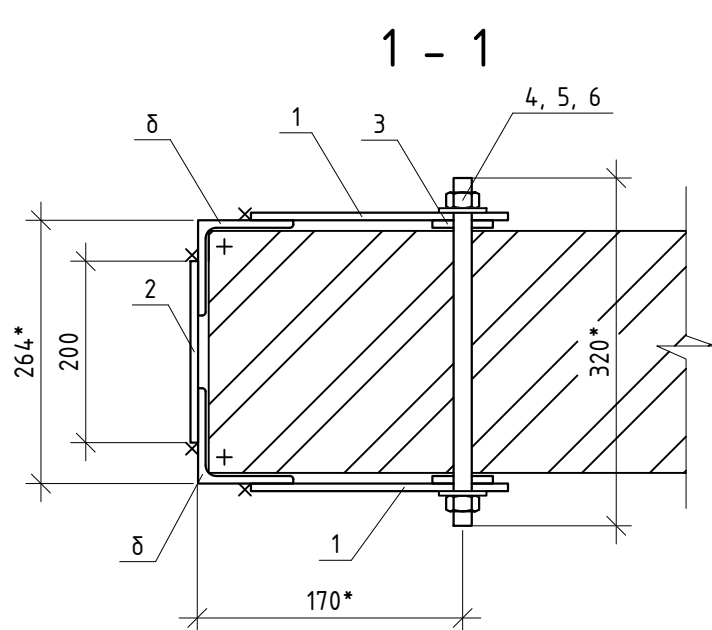
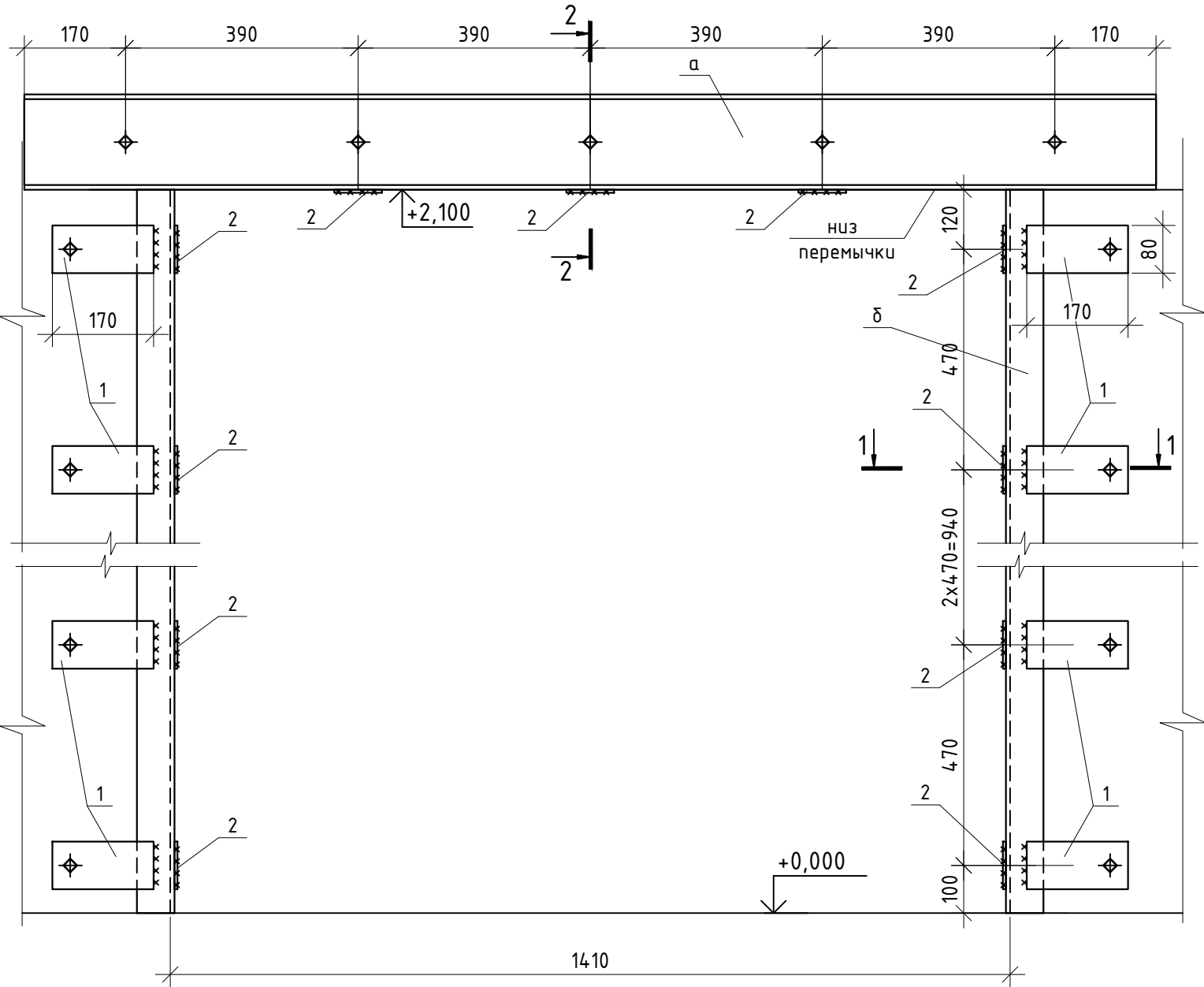
- Перед устройством фундаментов выполнить демонтаж существующих конструкций согласно ведомости демонтажных работ см. л. 2.
- Привязки фундаментов уточнить по месту, исходя из фактического положения существующих конструкций.
- Несущая способность основания принята не менее 20тс/м2. При обнаружении малопрочных грунтов обратиться в проектную организацию.
- При расположении вновь устраиваемых фундаментов возле существующих предусмотреть устройство деформационных швов из просмоленных досок толщиной 20 мм.
- Расход в спецификации приведен на 1 фундамент;
- Наружные поверхности фундамента, соприкасающиеся с грунтом покрыть гидроизоляционной битумной холодной мастикой AquaMast по ТУ 5775-063-72746455-2012 за два раза. Площадь покрытия - 5,1 м²;
- Разработка котлованов под фундаменты проводится вручную, в связи со стесненными условиями производства работ. Объем разработки котлованов вручную - 1,9 м³.

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сайфутдинов		Сайф	02.26		Р	11	
Проверил		Габдрахманов			02.26				
						Фундаменты по оси 11	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.		Алексеев		Алекс	02.26				



Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Обрамление проема в перегородке



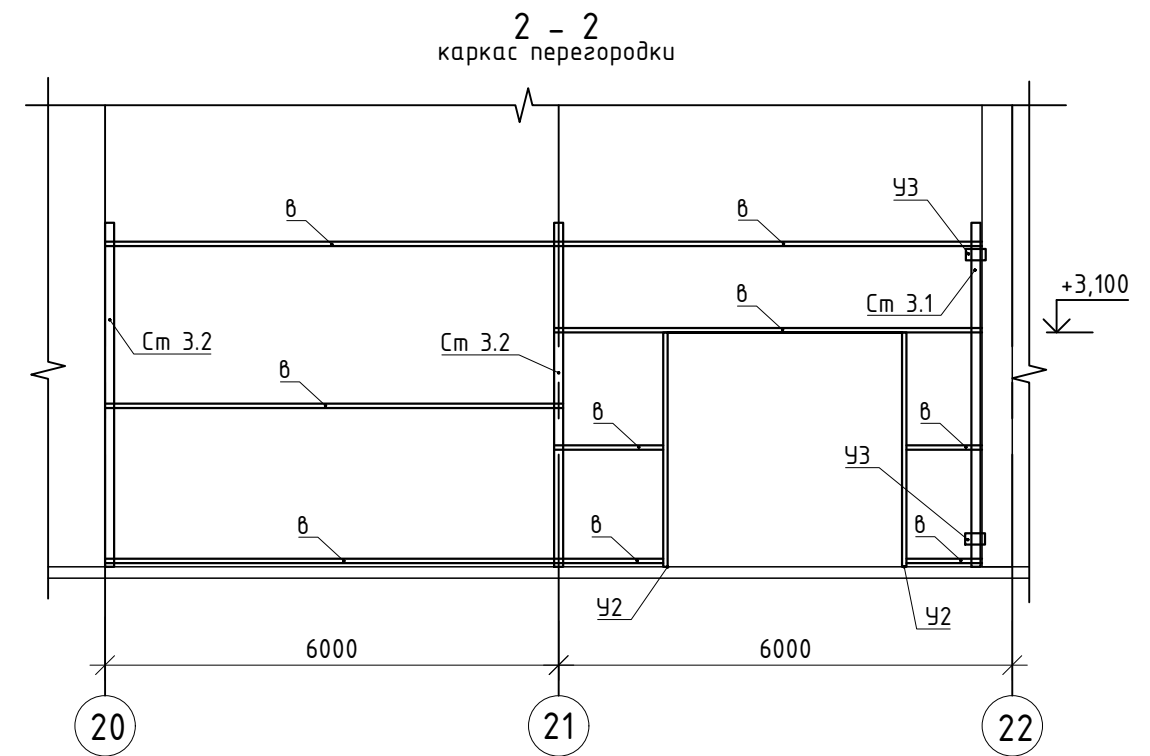
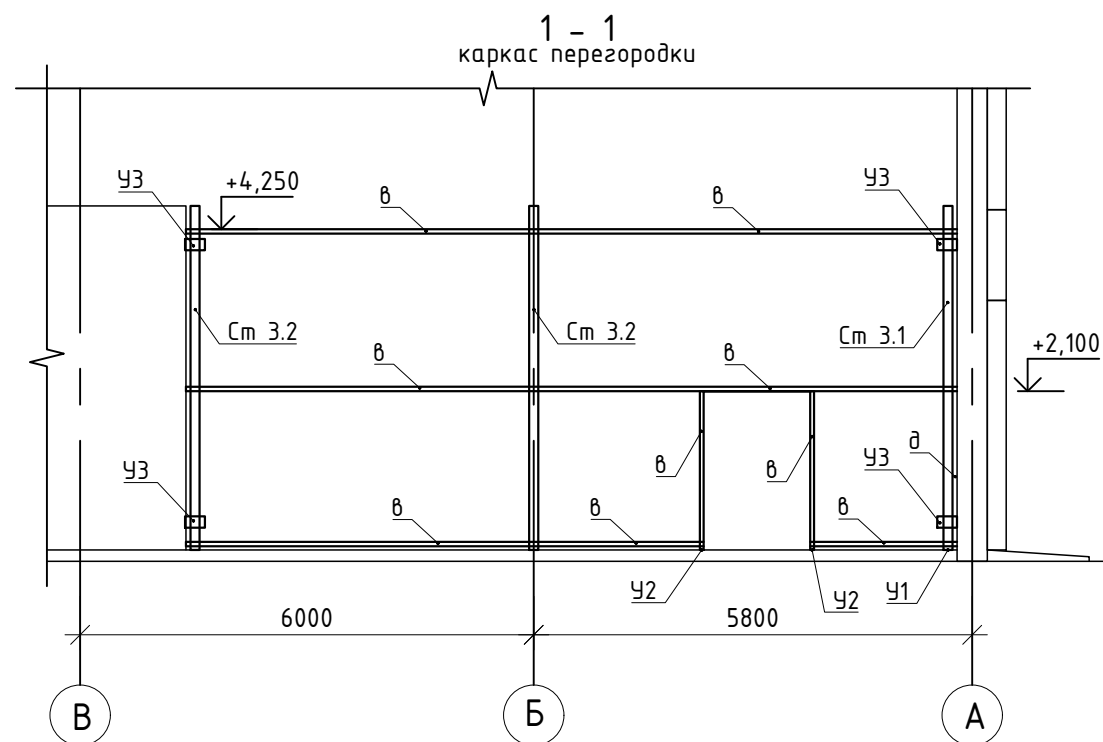
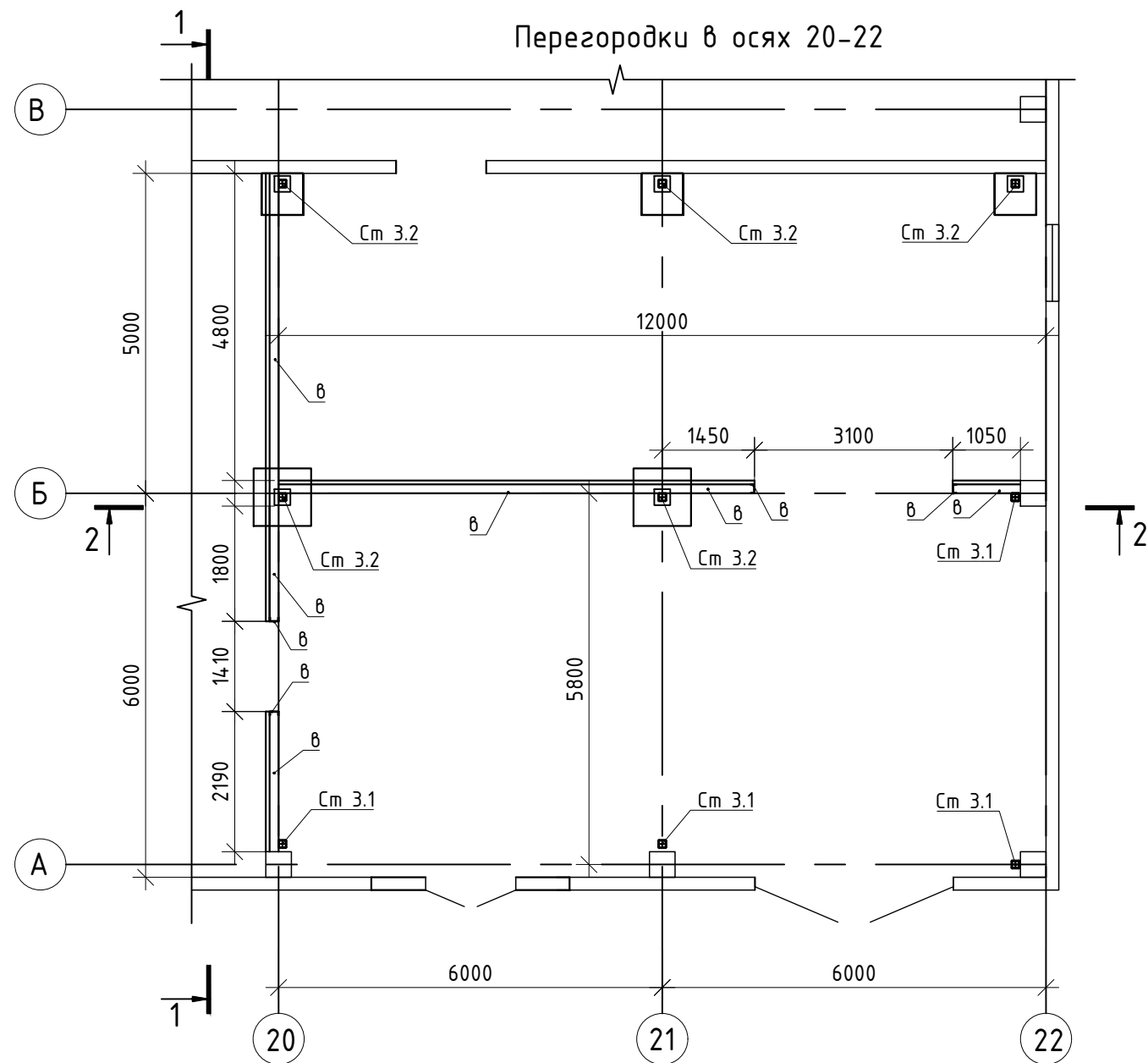
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Детали					
а	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 С245-3 ГОСТ 27772-2021 L=1900	2	26,98	121,75
б	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5 ГОСТ 8509-93 С245-3 ГОСТ 27772-2021 L=2100	4	10,10	40,40
1	ГОСТ 19903-2015	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 170х80	20	0,53	10,60
2	ГОСТ 19903-2015	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 200х80	13	0,63	8,19
3	ГОСТ 19903-2015	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 40х40	20	0,06	1,20
4	DIN 975	Шпилька M16 L=320	10	0,426	4,26
5	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка M16	30	0,038	1,14
6	ГОСТ 11371-78	Шайба M16	30	0,011	0,33
7	DIN 975	Шпилька M16 L=250	5	0,333	1,67

- Примечания
- См. совместно с л. 2, 3.
 - Перед устройством обрамления из уголков выполнить установку перемычки в предварительно устроенные штробы.
 - Размеры со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
 - Металлоконструкции обрамления окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-2023) по одному слою грунтовки ГФ-21 (ГОСТ 25129-2020). Поверхность перед окраской должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504. Сталь очищается механически до степени не менее St2 с удалением прокатной окислы (ISO 8501-1:2007).
 - Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 - После приварки элементов антикоррозийное покрытие восстановить.

						1013-679-АС		
						Филиал "Разрез "Жеронский"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист
Разраб.	Сайфутдинова	Сайф	02.26				Р	13
Проверил	Габдрахманов		02.26			Обрамление проема в перегородке		
Н. контр.	Алексеев	Алекс	02.26					

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

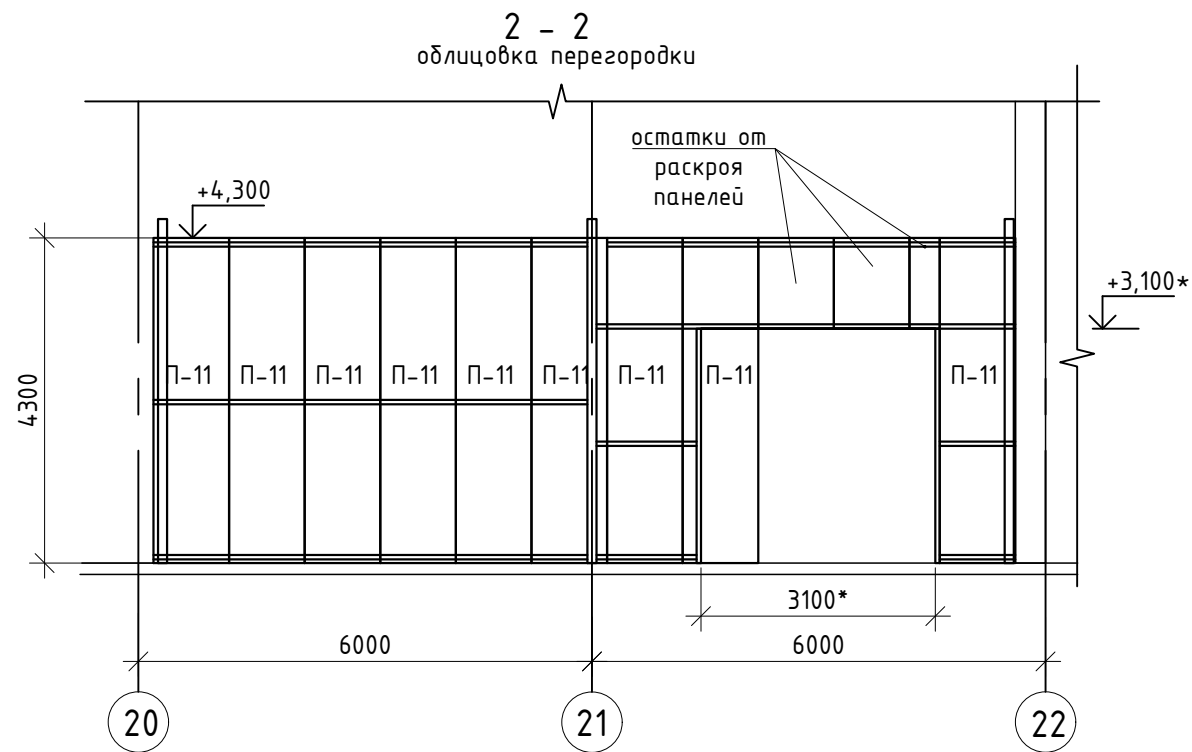
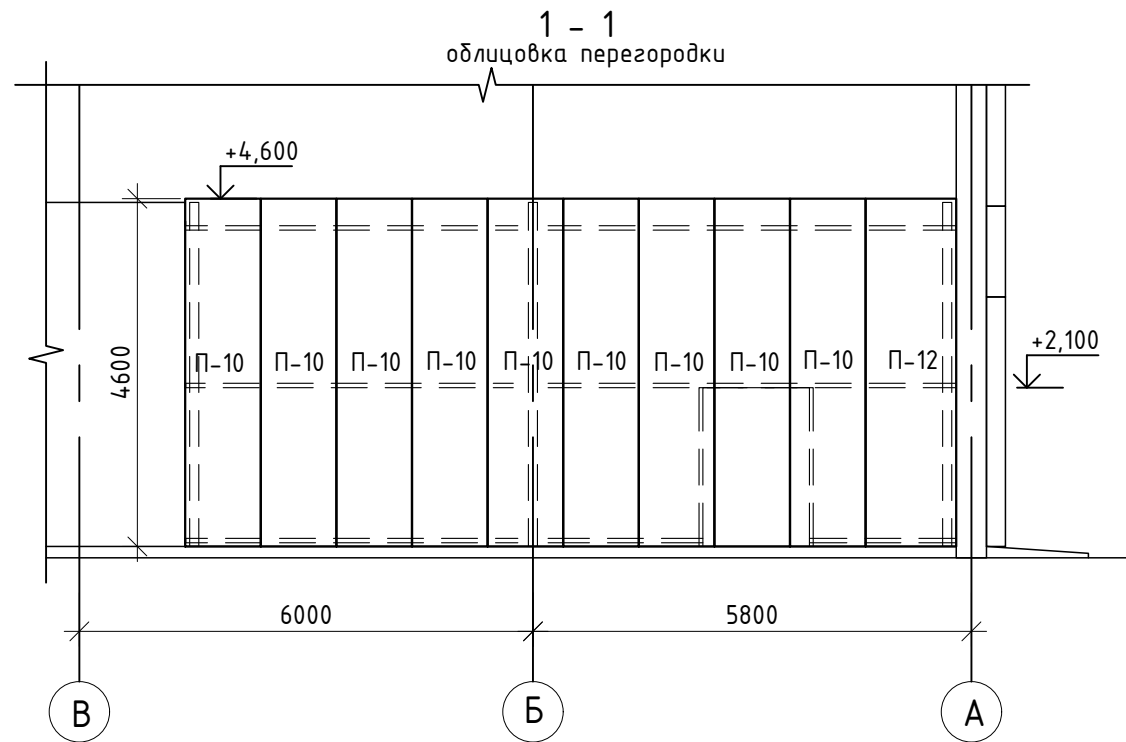


Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
См 3.1	лист 25	Стойка См 3.1	4	83,6	334.40
См 3.2	лист 25	Стойка См 3.2	5	83,7	418.50
б	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14П ГОСТ 8240-97 245-3 ГОСТ 27772-2021 ПМ	72.2	12.30	888.06
У1	лист 22	Узел У1	4	2,44	9.76
У2	лист 22	Узел У2	4	2,19	8.76
У3	лист 22	Узел У3	14	1,36	19.04

1013-679-АС					
Филиал "Разрез "Жеронский"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Сайфутдинов	Сайф	02.26		
Проверил	Габдрахманов	Габ	02.26		
Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"					
Перегородки в осях 20-22. Каркас					
Н. контр.	Алексеев	Алекс	02.26		
ЭН+ уголь ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ					

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



Спецификация элементов

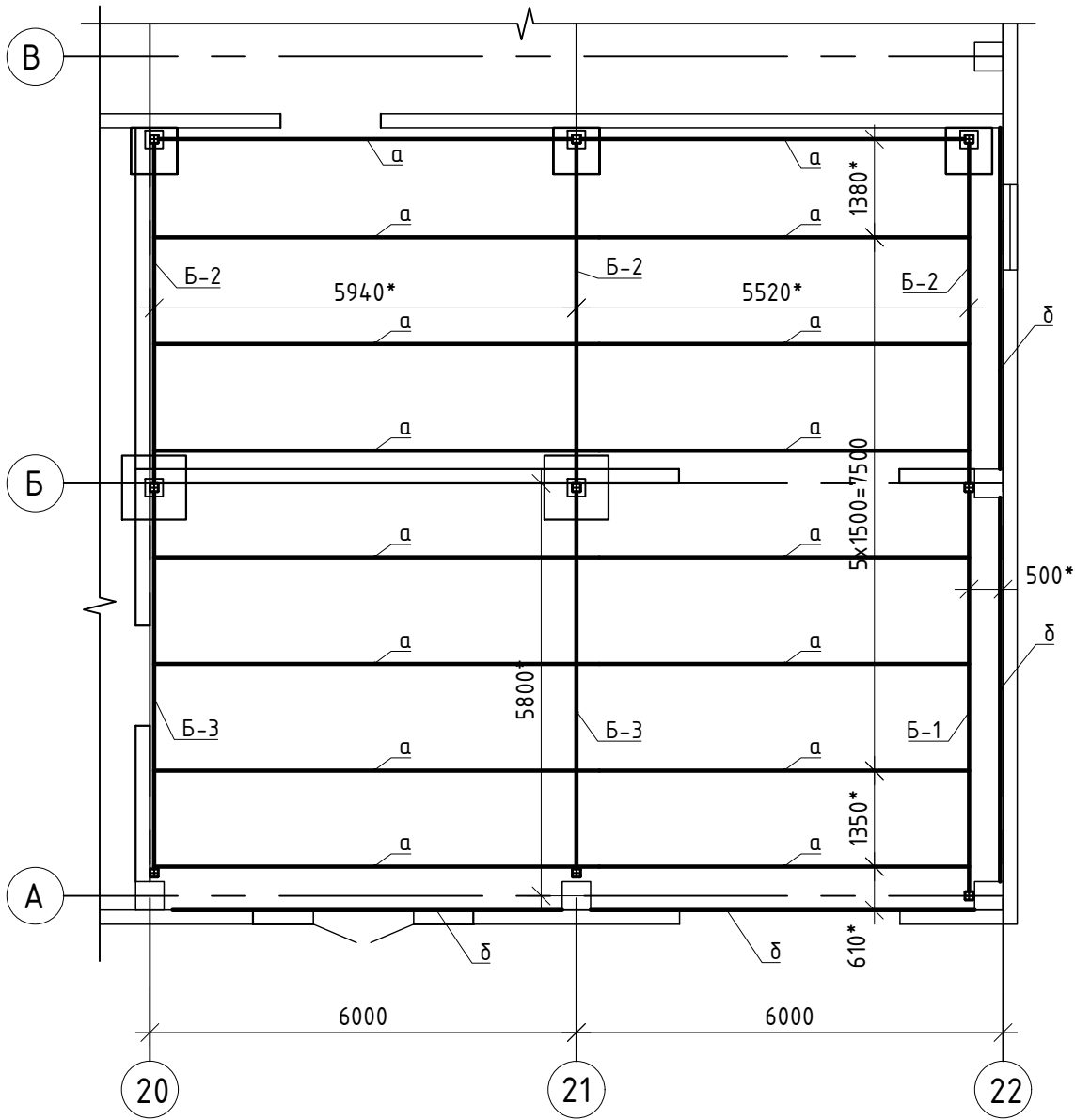
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
П-10	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=4600	10		
П-11	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=4300	9		
1		Саморез SsWp (EDPM) 16x5.5x100	130		
2		Самосверлящий шуруп кровельный 4.8x48	240		
3		Дюбель-гвоздь 6x40	160		
4	ГОСТ 14918-2020	Сталь кровельная оцинк 0,5 мм м2	16	4.025	нащельники

Примечания

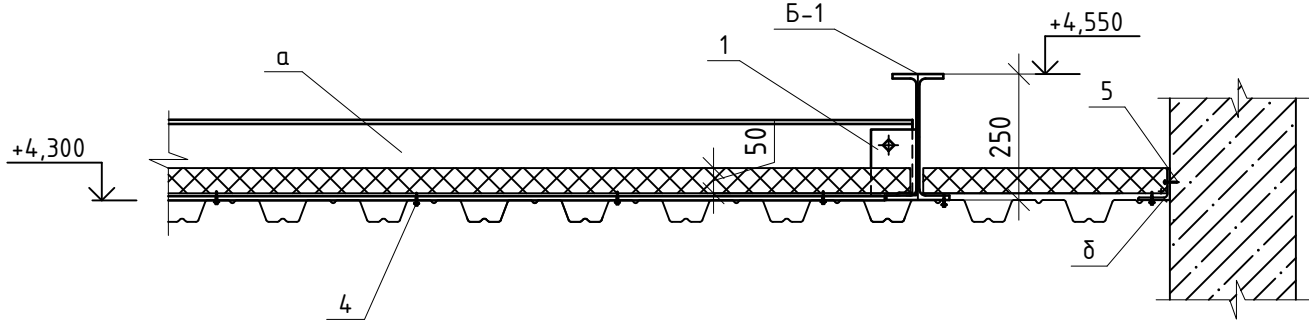
- См. совместно с л. 2, 3.
- Перед раскроем панелей провести замеры расположения конструкций.
- Размеры и отметки со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
- Нащельники устанавливаются по месту.
- При креплении панелей обеспечить расположение саморезов поз. 1 на расстоянии не менее 50 мм от края панели.

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинова			Сайф	02.26		Р	15	
Проверил	Габдрахманов				02.26	Перегородки в осях 20-22. Облицовка		ООО "ЭН+ УГОЛЬ"	
								Отдел проектно-конструкторских работ	
Н. контр.	Алексеев			Алекс	02.26				

Перекрытие в осях 20-22



Деталь перекрытия



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
Б-1	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 25Б2 ГОСТ Р 57837-2017 С245-3 ГОСТ 27772-2021 L=5600*	1	165.76	165.76
Б-2	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 25Б2 ГОСТ Р 57837-2017 С245-3 ГОСТ 27772-2021 L=4750*	3	140.60	421.80
Б-2	ГОСТ Р 57837-2017	Двутавр 25Б2 ГОСТ Р 57837-2017 С245-3 ГОСТ 27772-2021 L=5300*	2	156.88	313.76
а	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 С245-3 ГОСТ 27772-2021 пм	91.6	14.20	1300.72
б	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5 пм	21,1	4.81	101.49
НС	ГОСТ 24045-2016	Профнастил НС 35x1000x0,6 м²	132	6,4	844.80
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 80x6 L=110	50	0,8	40.00
2	ГОСТ 9573-2012	Изовер Профи 50x1200x4100 м³	6,6		
3	ГОСТ 26633-2015	Изоспан В м²	270		
4		Самосверлящий шуруп кровельный 4.8x48	355		
5		Дюбель-гвоздь 6x40	55		
6	ГОСТ 14918-2020	Сталь кровельная оцинк 0,5 мм м2	10	4.025	нащельники

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Примечания

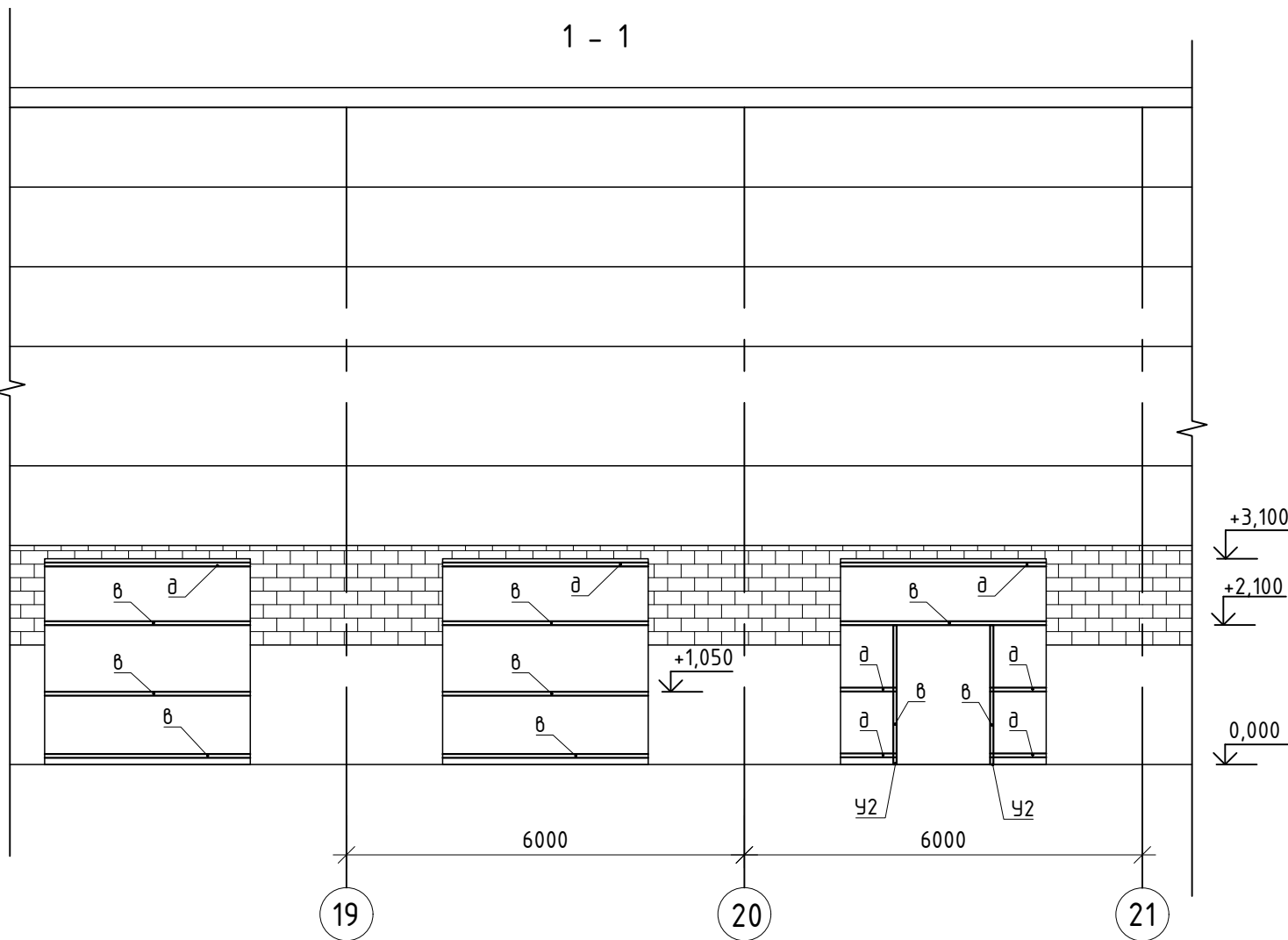
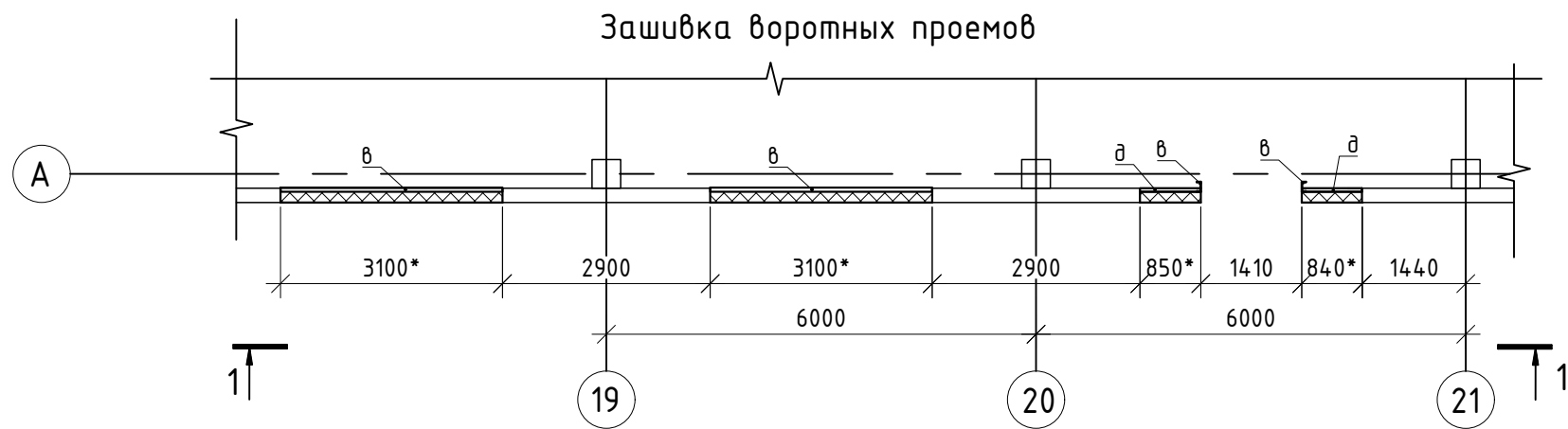
- См. совместно с л. 2, 3.
- Перед раскроем балок и обрешетки перекрытия провести замеры расположения конструкций.
- Размеры со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
- Металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-2023) по одному слою грунтовки ГФ-21 (ГОСТ 25129-2020). Поверхность перед окраской должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504. Сталь очищается механически до степени не менее St2 с удалением прокатной окалины (ISO 8501-1:2007).
- Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Поз. б прикрепить к стенам дюбелями.
- После приварки элементов антикоррозийное покрытие восстановить.

1013-679-АС

Филиал "Разрез "Жеронский"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"		
Разраб.	Сайфутдинов	Сайф			02.26			
Проверил	Габдрахманов				02.26	Перекрытие в осях 20-22		
Н. контр.	Алексеев				02.26			
						ЭН+ уголь	ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ	

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



Примечания

- См. совместно с л. 2, 3.
- Перед устройством ригелей из швеллеров и уголков снять воротные створки и очистить металлоконструкции воротных коробок, к которым будут привариваться ригели.
- Размеры со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
- Металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-2023) по одному слою грунтовки ГФ-21 (ГОСТ 25129-2020). Поверхность перед окраской должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504. Сталь очищается механически до степени не менее St2 с удалением прокатной окалины (ISO 8501-1:2007).
- Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- После приварки элементов антикоррозионное покрытие восстановить.
- При креплении панелей обеспечить расположение саморезов поз. 1 на расстоянии не менее 50 мм от края панели.

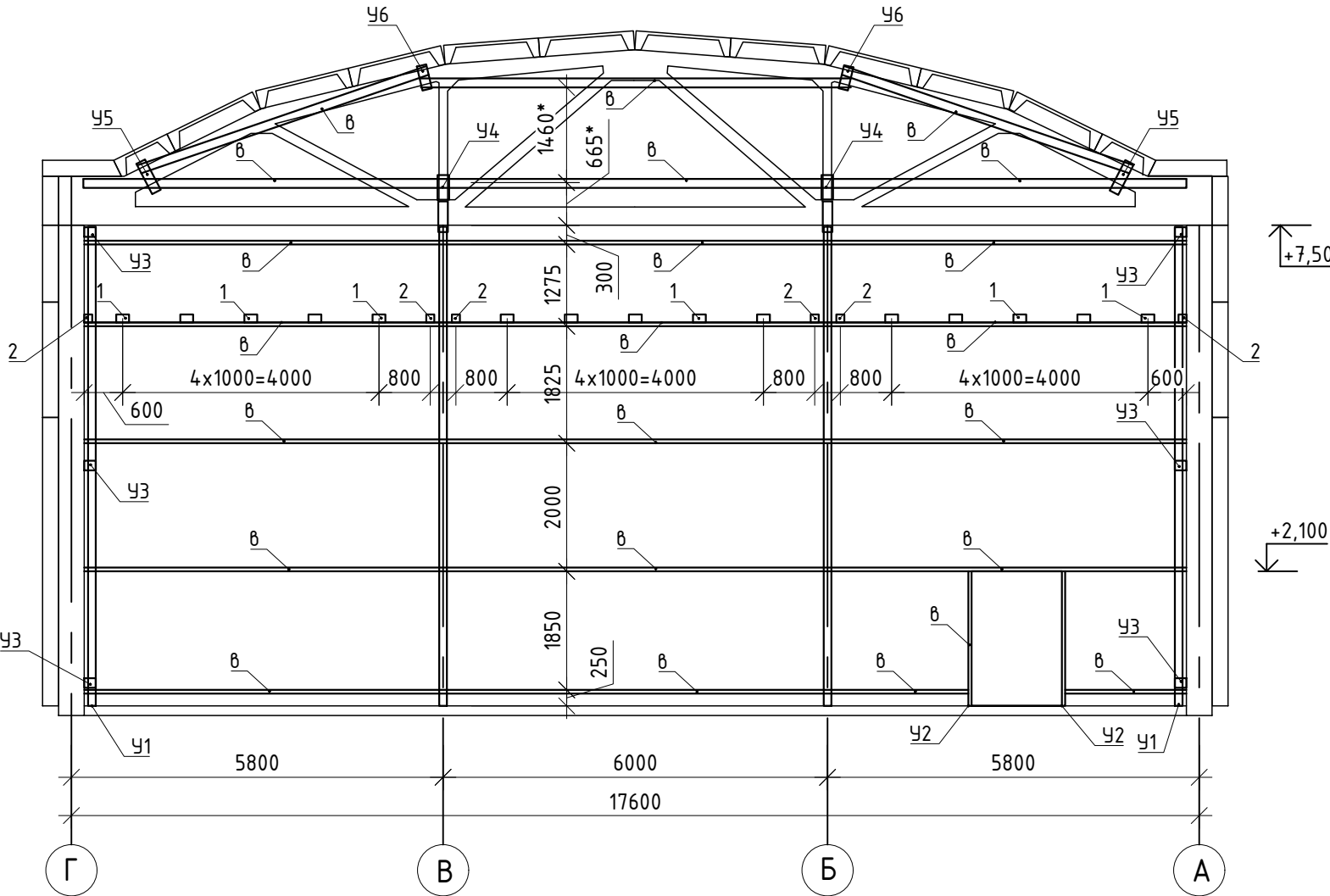
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
б	ГОСТ 8240-97	Швеллер ^{14П ГОСТ 8240-97} _{С245-3 ГОСТ 27772-2021} пм	25,9	12,30	370.83
а	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5 пм	12,7	3,77	47.88
У2	лист 22	Узел У2	2	2,19	4.38
1	ГОСТ 32603-2012	ТСП-150-1000-В-Т-МВ L=3000	5		
2	ГОСТ 32603-2012	ТСП-150-1000-В-Т-МВ L=2000	2		
3		Саморез SsWp (EDPM) 16x5.5x235	42		
4		Самосверлящий шуруп кровельный 4.8x48	200		
5		Дюбель-гвоздь 6x40	70		
6	ГОСТ 14918-2020	Сталь кровельная оцинк 0,5 мм м2	10	4.025	нащельники

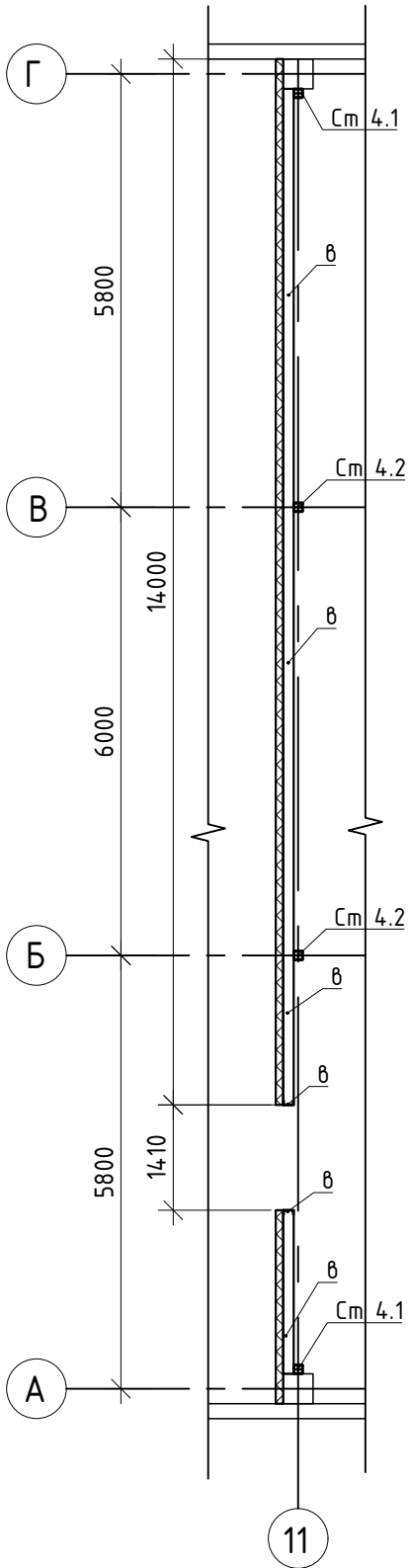
						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сайфутдинова		Сайф	02.26		Р	17	
Проверил		Габдрахманов			02.26				
						Зашивка воротных проемов	ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ		
Н. контр.		Алексеев		Алекс	02.26				

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

1 - 1
каркас перегородки



Перегорodka по оси 11



- Примечания
1. См. совместно с л. 2, 3.
 2. Перед устройством ригелей из швеллеров закрепить стойки и выполнить узлы крепления в виде обойм.
 3. Размеры со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
 4. Металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-2023) по одному слою грунтовки ГФ-21 (ГОСТ 25129-2020). Поверхность перед окраской должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504. Сталь очищается механически до степени не менее St2 с удалением прокатной окислы (ISO 8501-1:2007).
 5. Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 6. После приварки элементов антикоррозионное покрытие восстановить.

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
Ст 4.1	лист 25	Стойка Ст 4.1	2	134,15	268.30
Ст 4.2	лист 25	Стойка Ст 4.2	2	134,77	269.54
Ш	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14П ГОСТ 8240-97 С245-3 ГОСТ 27772-2021 ПМ	118.3	12.30	1455.09
1	ГОСТ 8510-86	Уголок 125x80x7 L=200	15	2,21	33.15
2	ГОСТ 8510-86	Уголок 125x80x7 L=100	6	1,1	6.60
У1	лист 22	Узел У1	2	2,44	4.88
У2	лист 22	Узел У2	2	2,19	4.38
У3	лист 22	Узел У3	6	1,36	8.16
У4	лист 24	Узел У4	2	13,14	26.28
У5	лист 24	Узел У5	2	10,17	20.34
У6	лист 24	Узел У6	2	8,88	17.76

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинов				02.26		Р	18	
Проверил	Габдрахманов				02.26				
						Перегородка из сэндвич-панелей по оси 11. Каркас	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ		
Н. контр.	Алексеев				02.26				

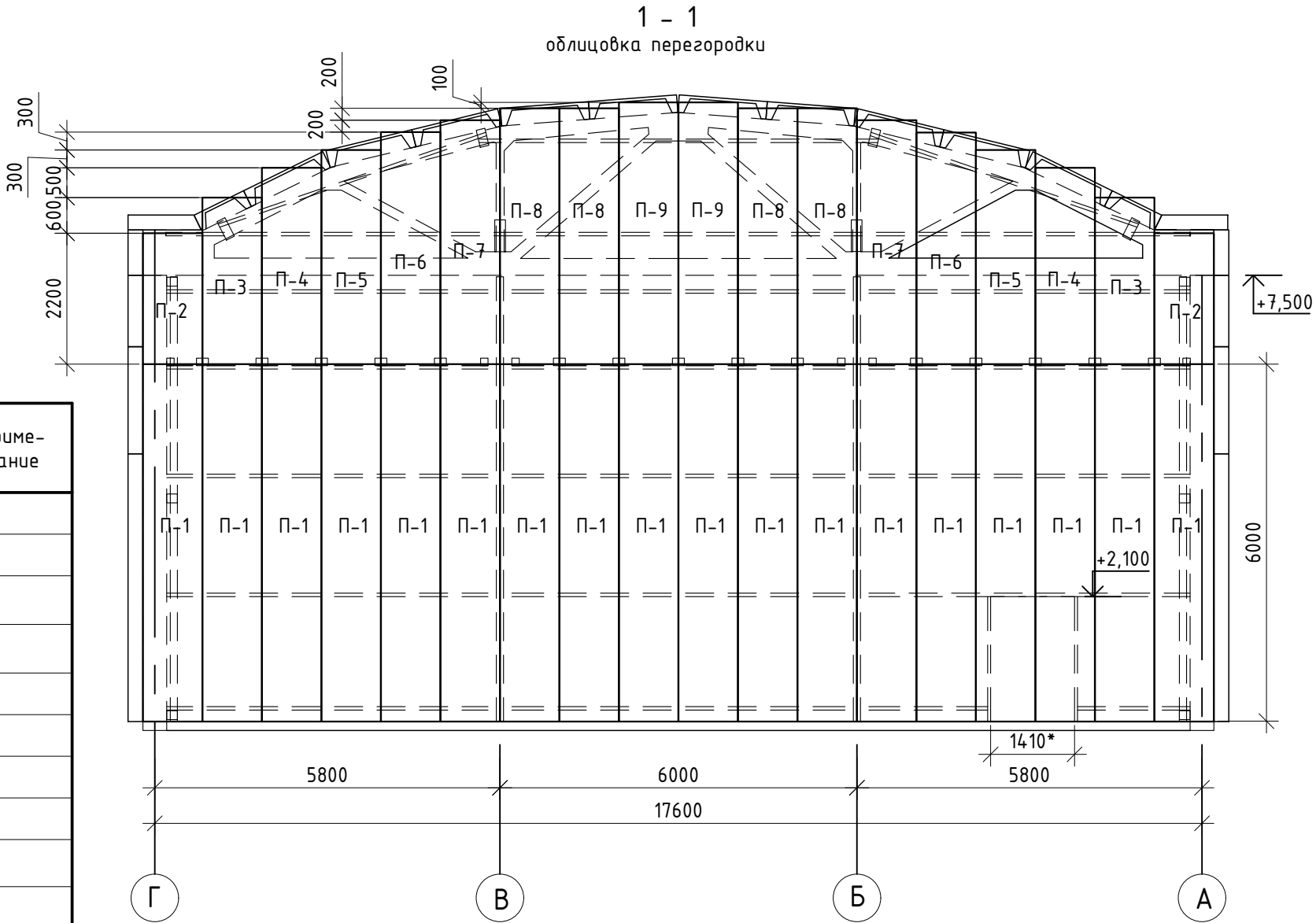
Согласовано			
	Взам. инв. №		
	Подп. и дата		
	Инв. № подл.		

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные элементы			
П-1	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=6000	18		
П-2	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=2200	2		
П-3	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=2800	2		
П-4	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=3300	2		
П-5	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=3600	2		
П-6	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=3900	2		
П-7	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=4100	2		
П-8	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=4300	4		
П-9	ГОСТ 32603-2012	ТСП-60-1000-В-Т-МВ L=4400	2		
1		Саморез SsWp (EDPM) 16x5.5x100	286		
2		Самосверлящий шуруп кровельный 4.8x48	140		
3		Дюбель-гвоздь 6x40	170		
4	ГОСТ 14918-2020	Сталь кровельная оцинк 0,5 мм м2	30	4.025	нащельники

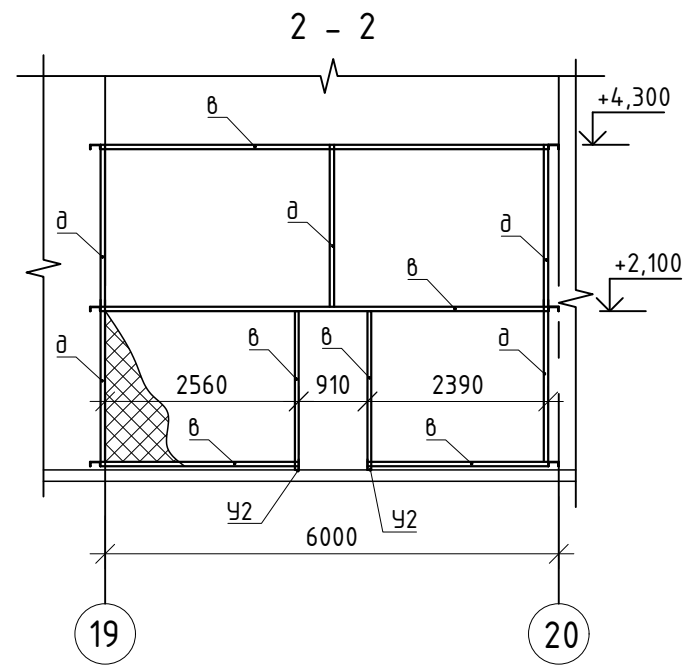
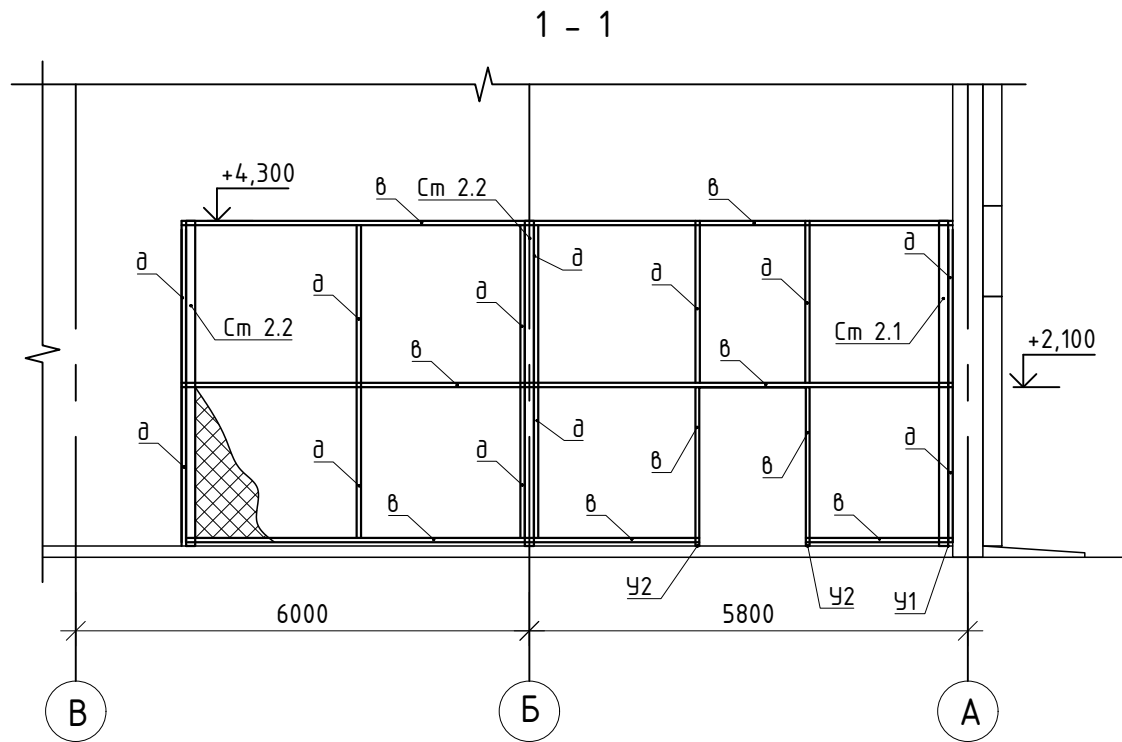
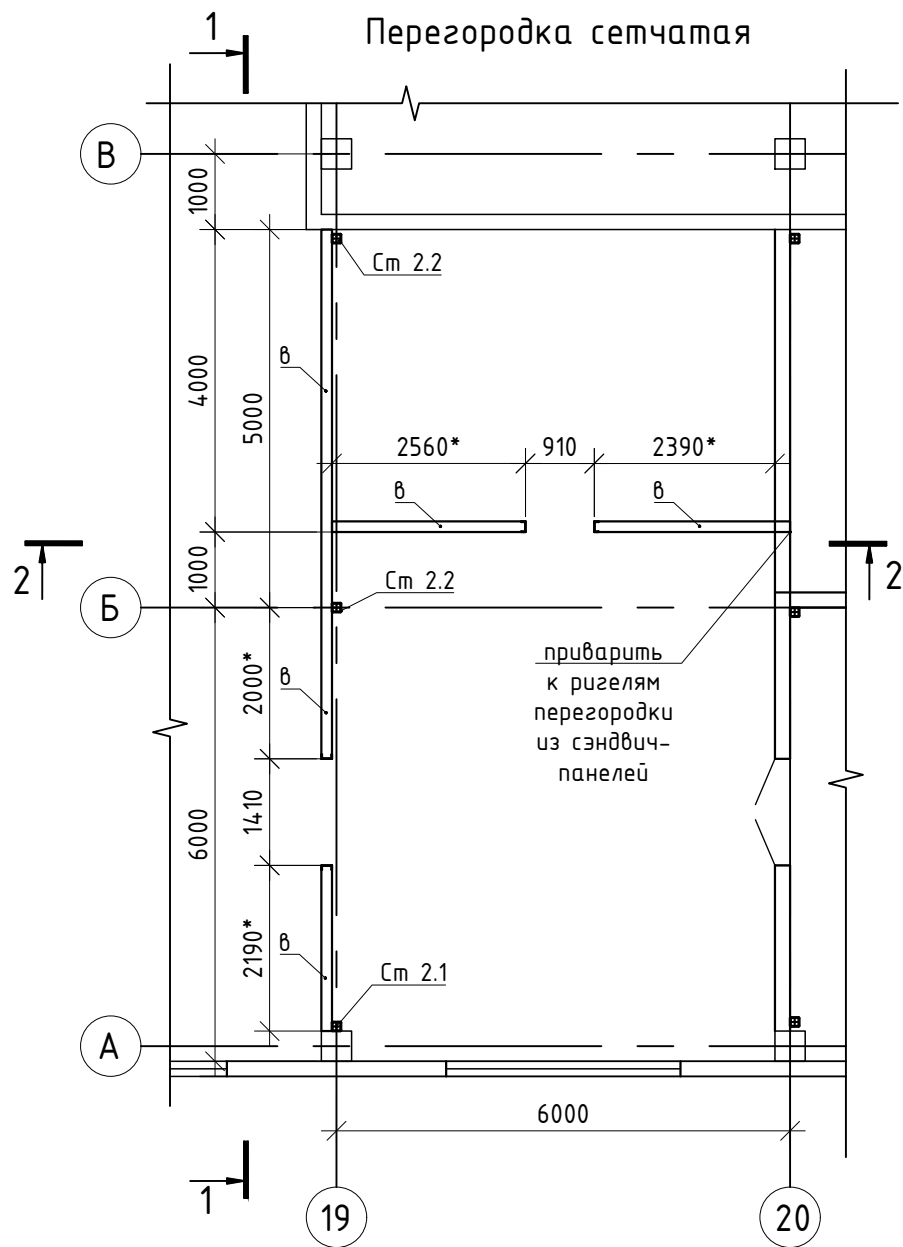
Примечания

- См. совместно с л. 2, 3.
- Перед раскроем панелей провести замеры расположения конструкций.
- Размеры и отметки со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
- Нащельники устанавливаются по месту.
- При креплении панелей обеспечить расположение саморезов поз. 1 на расстоянии не менее 50 мм от края панели.



						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сайфутдинова		Сайф	02.26		Р	19	
Проверил		Габдрахманов			02.26				
						Перегородка из сэндвич-панелей по оси 11. Облицовка	ЭН+ уголь	ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ	
Н. контр.		Алексеев		Алексеев	02.26				

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



Спецификация элементов

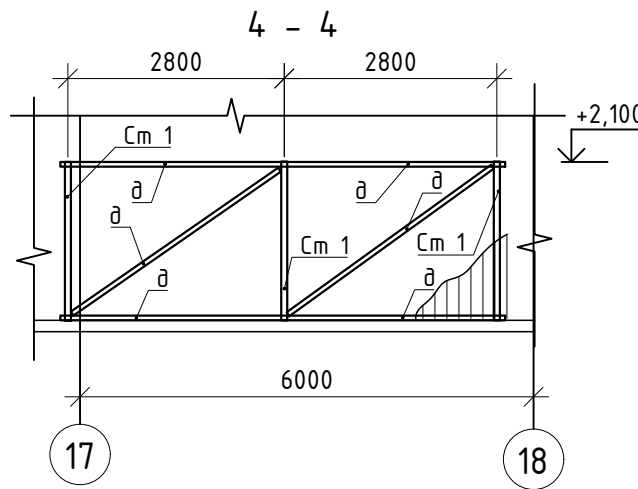
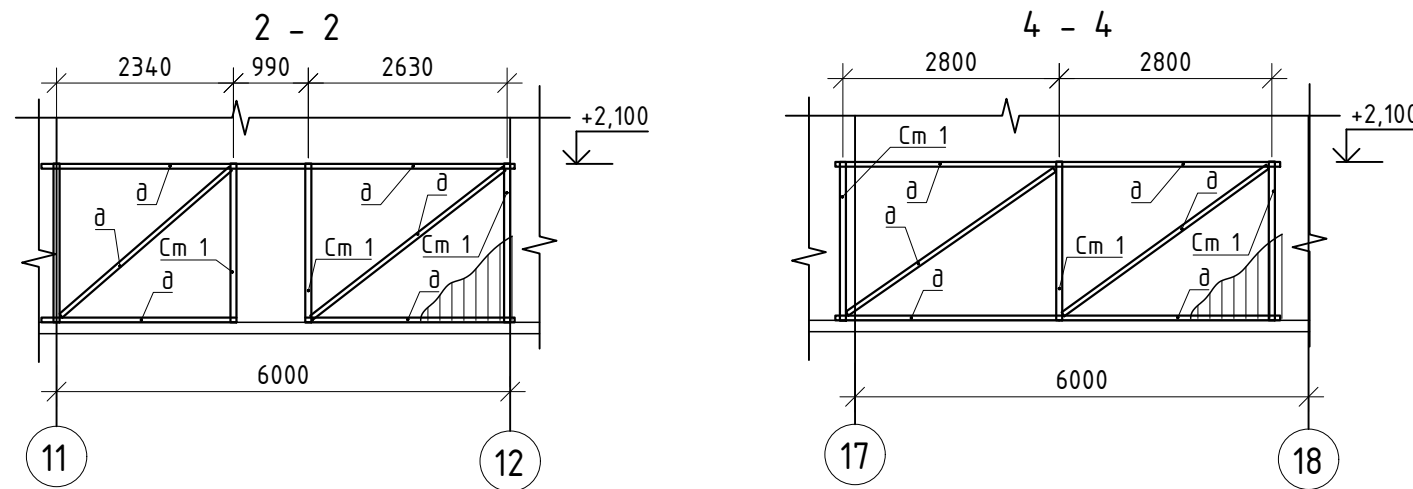
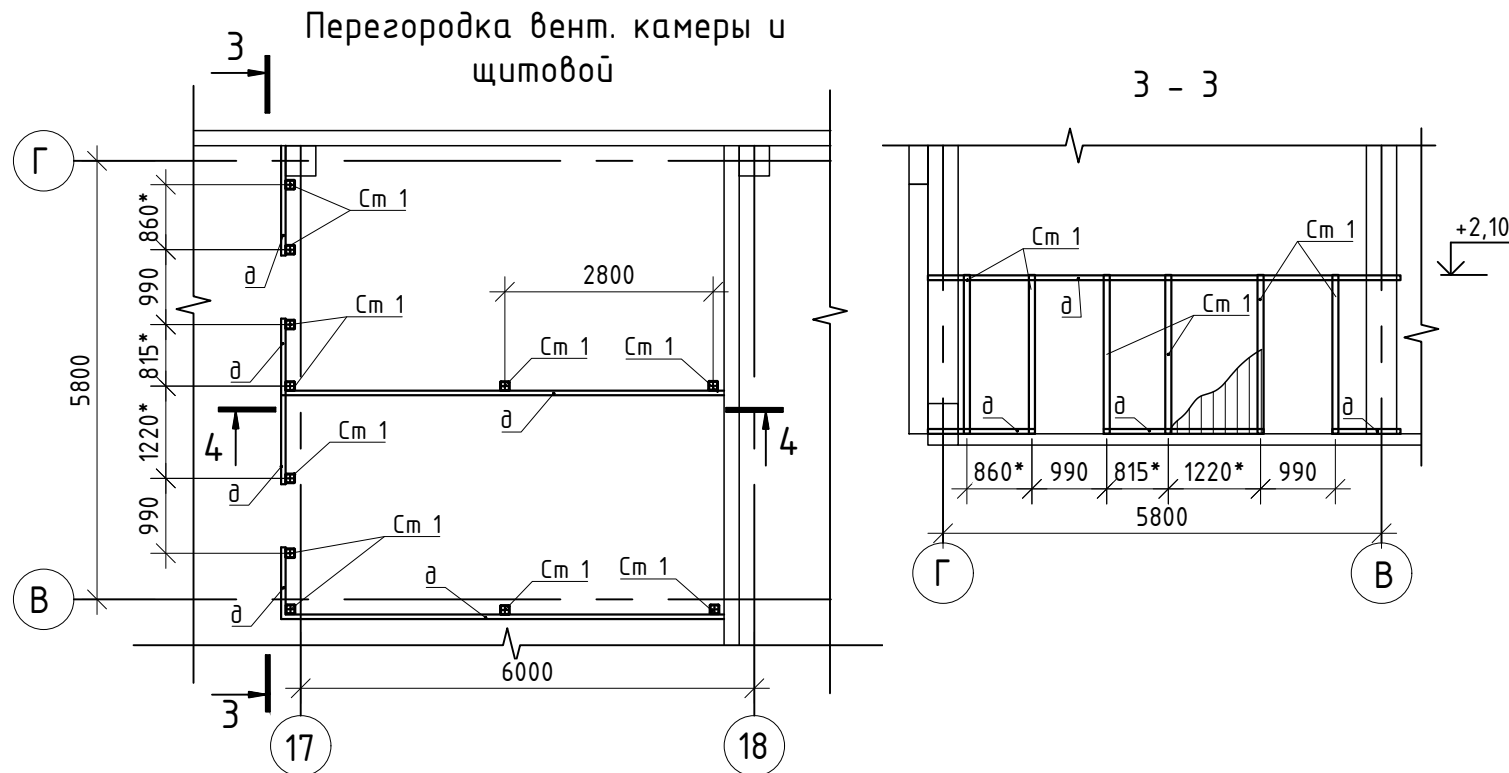
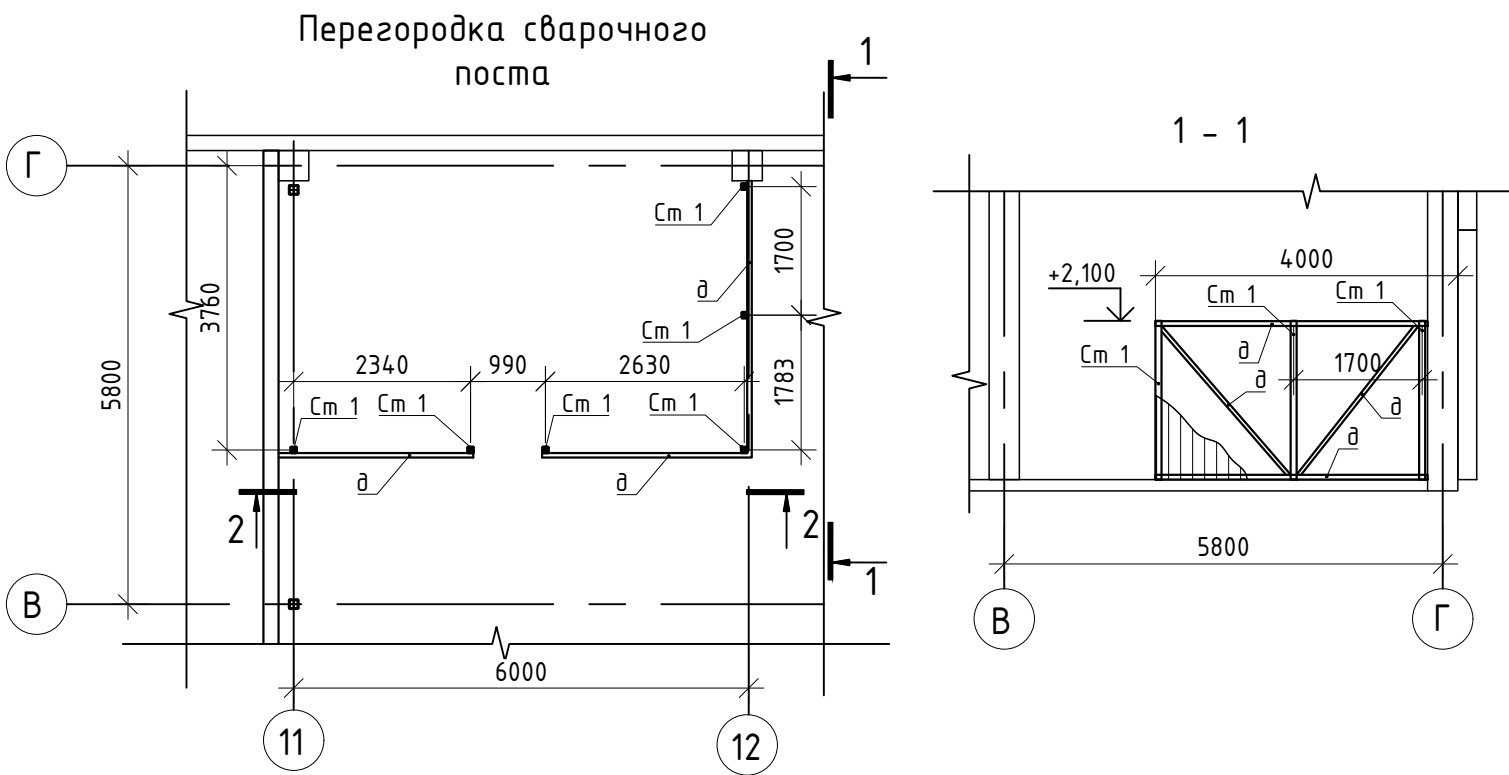
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
См 2.1	лист 25	Стойка См 2.1	1	79,04	79.04
См 2.2	лист 25	Стойка См 2.2	2	79,14	158.28
в	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14П ГОСТ 8240-97 245-3 ГОСТ 27772-2021 пм	54,50	12,30	670.35
д	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 пм	36,65	3,77	138.17
1	ГОСТ 19903-2015	Полоса 15x4 L=60	300	0,03	9.00
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 A240 пм	122	0,23	28.06
3		Сетка N25x2.5 м2	64	3,36	215.04
У1	лист 22	Узел У1	2	22,24	44.48
У2	лист 22	Узел У2	4	2,19	8.76
У3	лист 22	Узел У3	2	1,36	2.72

Примечания

- См. совместно с л. 2, 3.
- Перед устройством ригелей из швеллеров закрепить стойки и выполнить узлы крепления в виде обойм.
- Размеры со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
- Металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-2023) по одному слою грунтовки ГФ-21 (ГОСТ 25129-2020). Поверхность перед окраской должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504. Сталь очищается механически до степени не менее St2 с удалением прокатной окалины (ISO 8501-1:2007).
- Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Полосы поз. 1 приварить к металлоконструкциям после натяжения проволоки с сеткой. После приварки элементов антикоррозийное покрытие восстановить.

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сайфутдинов		Сайф	02.26		Р	20	
Проверил		Габдрахманов			02.26	Перегородка сетчатая	ЭН+ уголь ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.		Алексеев		Алекс	02.26				

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



Спецификация элементов

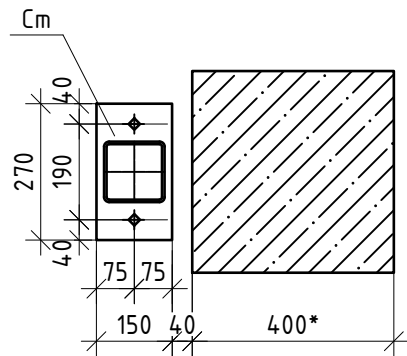
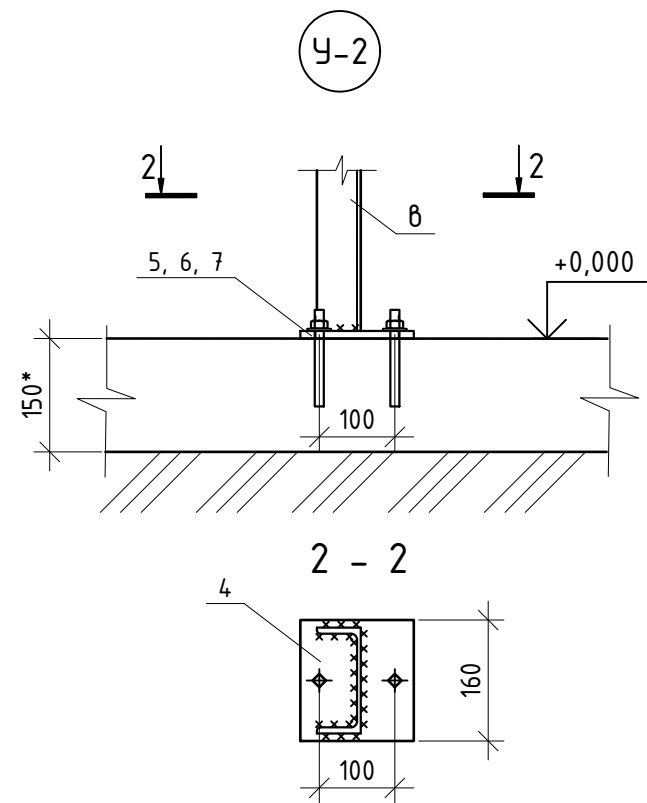
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
		Перегородка сварочного поста			345.04
		Детали			
См 1	лист 25	Стойка См 1	6	26,28	157.68
д	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5	пм	30,2	3,77 113.85
1	ГОСТ 24045-2016	Профнастил С10	м2	18,8	3.91 73.51
2		Стальные саморезы 3,5x35 по металлу	шт	150	
		Перегородка вент.камеры и щитовой			601.85
		Детали			
См 1	лист 25	Стойка См 1	11	26,28	289.08
д	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5	пм	47,7	3,77 179.83
1	ГОСТ 24045-2016	Профнастил С10	м2	34	3.91 132.94
2	ГОСТ 19903-2015	Стальные саморезы 3,5x35 по металлу	шт	272	

Примечания

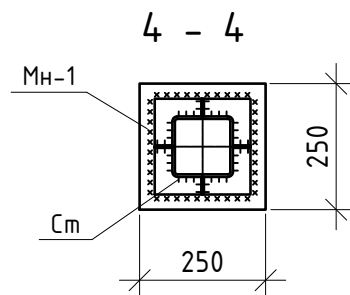
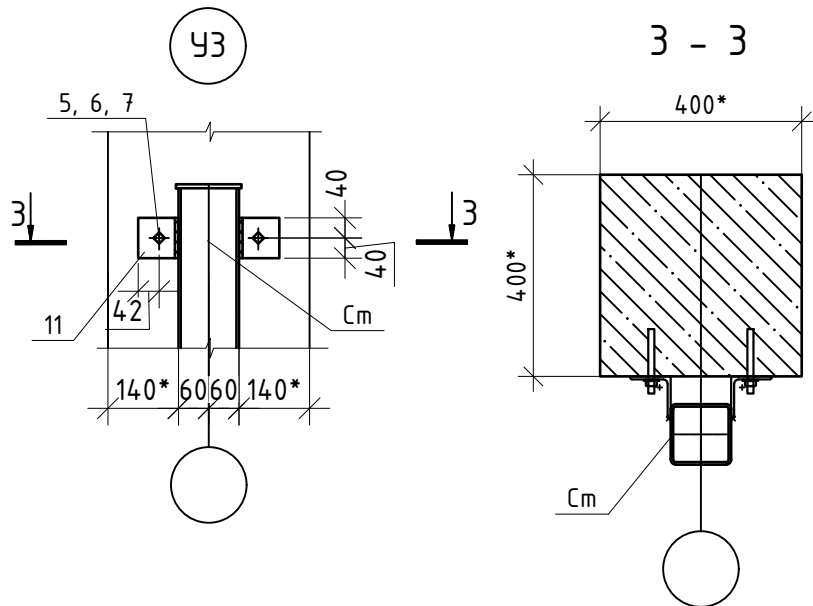
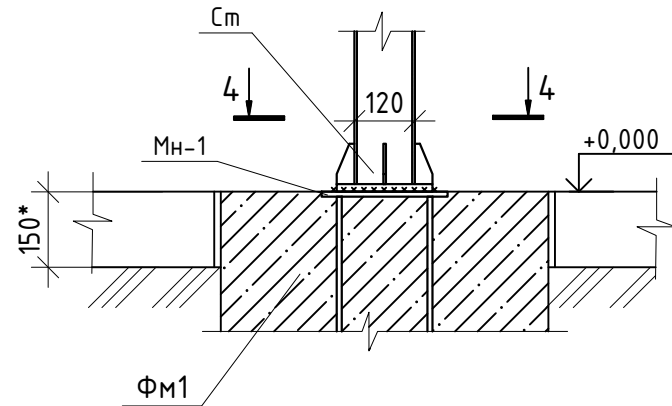
- См. совместно с л. 2, 3.
- Перед устройством ригелей из уголков закрепить стойки анкерами.
- Размеры со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
- Металлоконструкции окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-2023) по одному слою грунтовки ГФ-21 (ГОСТ 25129-2020). Поверхность перед окраской должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504. Сталь очищается механически до степени не менее St2 с удалением прокатной окалины (ISO 8501-1:2007).
- Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- После приварки элементов антикоррозийное покрытие восстановить.

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинов			Сайф	02.26		Р	21	
Проверил	Габдрахманов				02.26	Перегородки сварочного поста, вент.камеры и щитовой	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.	Алексеев			Алекс	02.26				

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



Крепление стоек к закладным деталям



Спецификация элементов

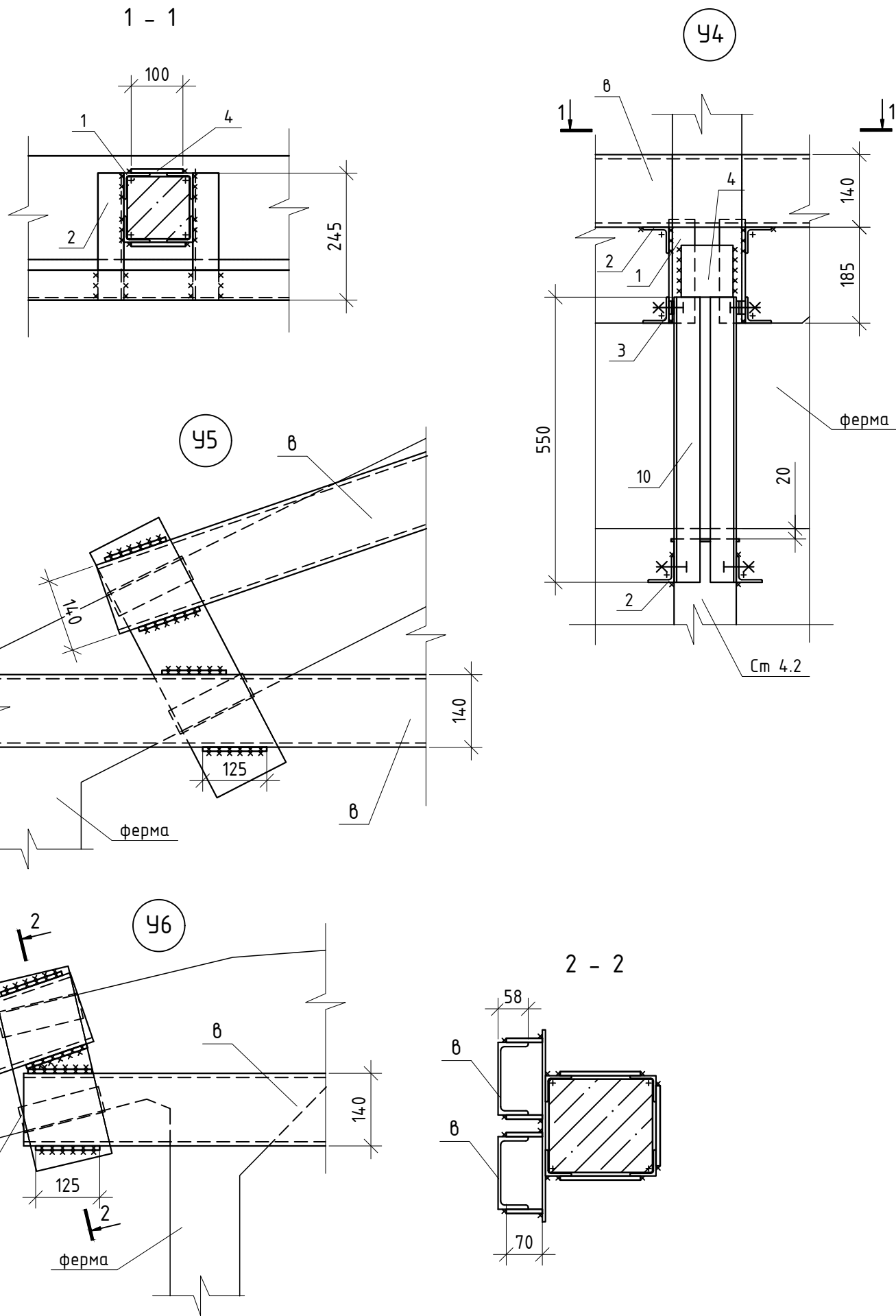
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Узел У1					
1	DIN 975	Шпилька M16 L=400	4	0,524	2,10
2	ГОСТ 5915-70	Гайка M16	8	0,038	0,30
3	ГОСТ 11371-78	Шайба M16	4	0,011	0,04
		PRO-2000 IRFIX или аналог	Химический анкер для бетона 300 мл	0,7	
Узел У2					
4	ГОСТ 19903-2015	Лист ^{-10 ГОСТ 19903-2015} _{С245-3 ГОСТ 27772-2021} 160x160	1	2,01	2,01
5	DIN 975	Шпилька M12 L=130	2	0,069	0,14
6	ГОСТ 5915-70	Гайка M12	2	0,016	0,03
7	ГОСТ 11371-78	Шайба M12	2	0,007	0,01
		PRO-2000 IRFIX или аналог	Химический анкер для бетона 300 мл	0,1	
Узел У3					
8	ГОСТ 8509-93	Уголок ^{80x6 ГОСТ 8509-93} _{С245-3 ГОСТ 27772-2021} L=80	2	0,59	1,18
5	DIN 975	Шпилька M12 L=130	2	0,069	0,14
6	ГОСТ 5915-70	Гайка M12	2	0,016	0,03
7	ГОСТ 11371-78	Шайба M12	2	0,007	0,01
		PRO-2000 IRFIX или аналог	Химический анкер для бетона 300 мл	0,1	

Примечания

1. Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. После приварки элементов антикоррозийное покрытие восстановить.
3. Расход деталей в спецификации приведен на 1 узел.

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сайфутдинов			02.26		Р	22	
Проверил		Габдрахманов			02.26	Узлы крепления стоек	 ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ		
Н. контр.		Алексеев			02.26				

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



- Примечания
1. Перед раскроем элементов провести замеры фермы.
 2. Размеры со знаком * даны для справок и уточняются по месту.
 3. Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 4. После приварки элементов антикоррозионное покрытие восстановить.
 5. Расход деталей в спецификации приведен на 1 узел.

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Узел У-4					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{50 \times 5}{245-3}$ ГОСТ 8509-93 L=195	4	0,74	2,96
2	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{50 \times 5}{245-3}$ ГОСТ 8509-93 L=245	4	0,92	3,68
3	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{50 \times 5}{245-3}$ ГОСТ 8509-93 L=130	2	0,49	0,98
4	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 100x100	2	0,39	0,78
10	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{50 \times 5}{245-3}$ ГОСТ 8509-93 L=550	2	2,07	4,14
11	ГОСТ 7805-70	Болт М12 L=30	2	0,041	0,08
12	ГОСТ 7805-70	Болт М12 L=60	2	0,063	0,13
13	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	4	0,016	0,06
14	ГОСТ 11371-78	Шайба М12	4	0,007	0,03
15	ГОСТ 19903-2015	Шайба $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 35x35	6	0,05	0,30
Узел У-5					
5	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{50 \times 5}{245-3}$ ГОСТ 8509-93 L=160	4	0,60	2,40
6	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 150x150	2	0,88	1,76
7	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 150x280	1	1,59	1,59
8	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 150x520	1	3,06	3,06
9	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 70x125	4	0,34	1,36
Узел У-6					
5	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{50 \times 5}{245-3}$ ГОСТ 8509-93 L=160	4	0,60	2,40
6	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 150x150	2	0,88	1,76
7	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 150x200	1	1,18	1,18
8	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 150x370	1	2,18	2,18
9	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{-5}{245-3}$ ГОСТ 19903-2015 70x125	4	0,34	1,36

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинов	Сайф			02.26		Р	24	
Проверил	Габдрахманов				02.26				
Н. контр.	Алексеев				02.26	Узлы крепления балок	ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ		

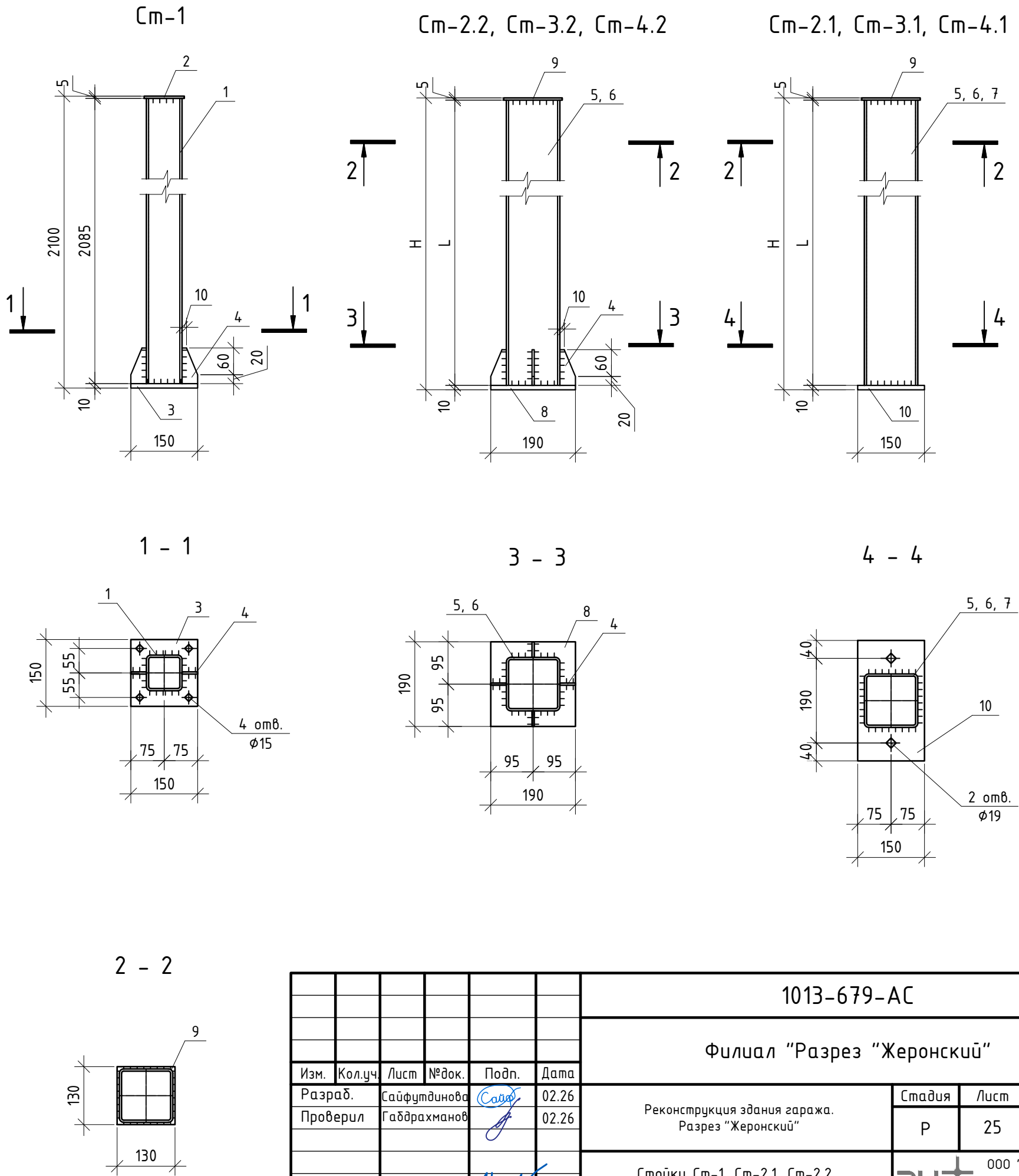
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

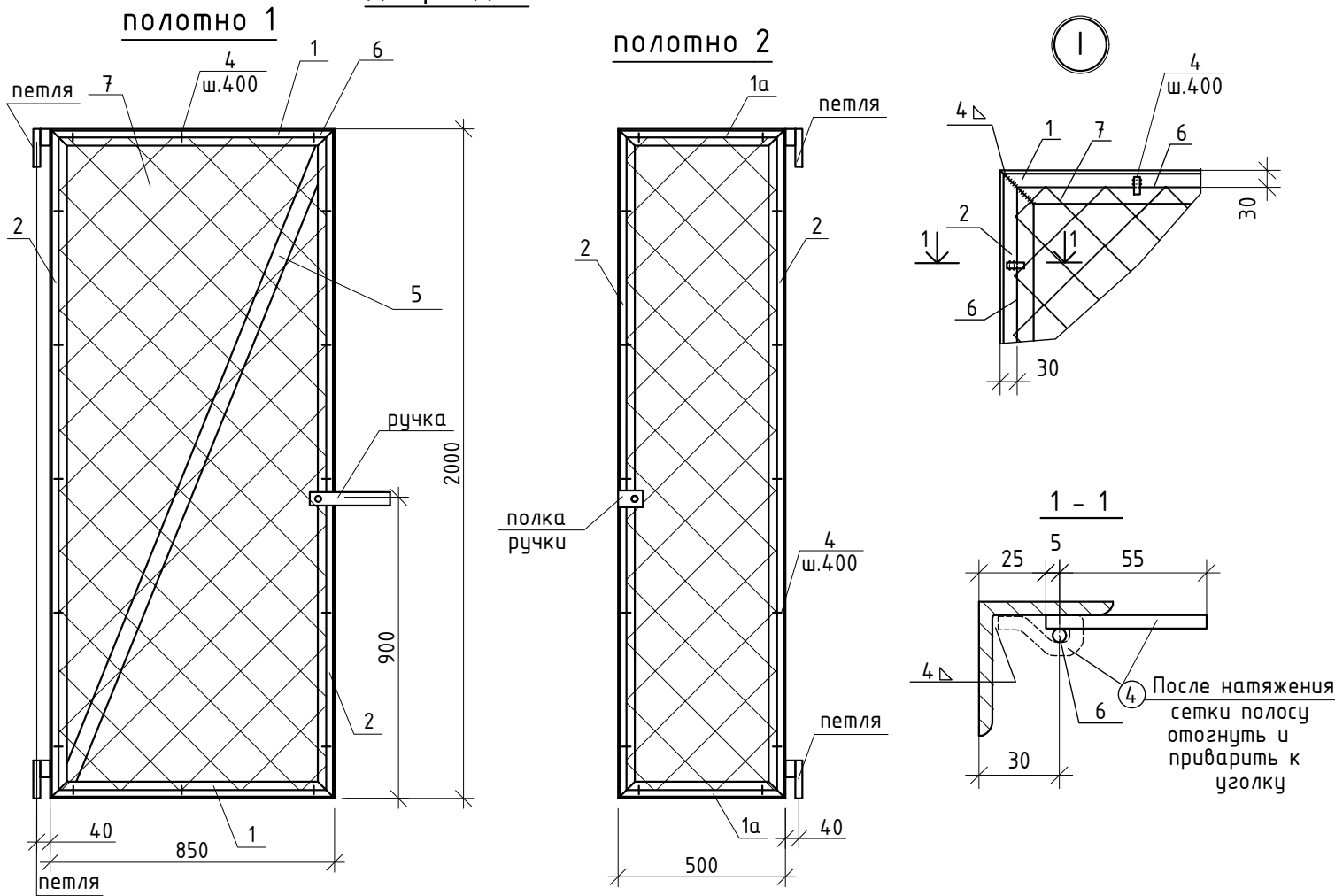
Инв. № подл.

Спецификация на металлические изделия					
Изделие	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изд., кг
См-1	1	Профиль 80x5 ГОСТ 30245-2012 L=2085 С245-3 ГОСТ 27772-2021	1	23,85	25,28
	2	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 90x90	1	0,32	
	3	Лист -10 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 150x150	1	0,88	
	4	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 35x80	2	0,11	
См-2.1	5	Профиль 120x5 ГОСТ 30245-2012 L=4285 С245-3 ГОСТ 27772-2021	1	75,20	79,04
	9	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 130x130	1	0,66	
	10	Лист -10 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 150x270	1	3,18	
См-2.2	5	Профиль 120x5 ГОСТ 30245-2012 L=4285 С245-3 ГОСТ 27772-2021	1	75,20	79,14
	9	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 130x130	1	0,66	
	8	Лист -10 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 190x190	1	2,83	
	4	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 35x80	4	0,11	
См-3.1	6	Профиль 120x5 ГОСТ 30245-2012 L=4545 С245-3 ГОСТ 27772-2021	1	79,76	83,60
	9	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 130x130	1	0,66	
	10	Лист -10 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 150x270	1	3,18	
См-3.2	6	Профиль 120x5 ГОСТ 30245-2012 L=4545 С245-3 ГОСТ 27772-2021	1	79,76	83,70
	9	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 130x130	1	0,66	
	8	Лист -10 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 190x190	1	2,83	
	4	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 35x80	4	0,11	
См-4.1	7	Профиль 120x5 ГОСТ 30245-2012 L=7455 С245-3 ГОСТ 27772-2021	1	130,84	134,15
	9	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 130x130	1	0,66	
	10	Лист -10 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 150x270	1	3,18	
См-4.2	7	Профиль 120x5 ГОСТ 30245-2012 L=7455 С245-3 ГОСТ 27772-2021	1	130,84	134,77
	9	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 130x130	1	0,66	
	8	Лист -10 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 190x190	1	2,83	
	4	Лист -5 ГОСТ 19903-2015 С245-3 ГОСТ 27772-2021 35x80	4	0,11	

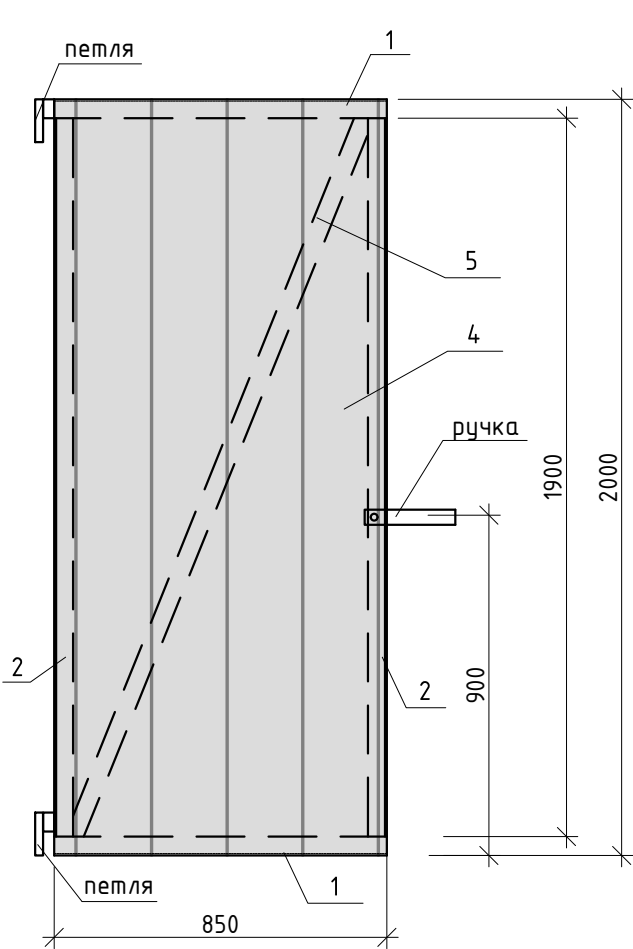


						1013-679-АС		
						Филиал "Разрез "Жеронский"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист
Разраб.		Сайфутдинов		Сайф	02.26		Р	25
Проверил		Габдрахманов		Габ	02.26	Стойки См-1, См-2.1, См-2.2, См-3.1, См-3.2, См-4.1, См-4.2	ЭН+уголь ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно-конструкторских работ	
Н. контр.		Алексеев		Алек	02.26			

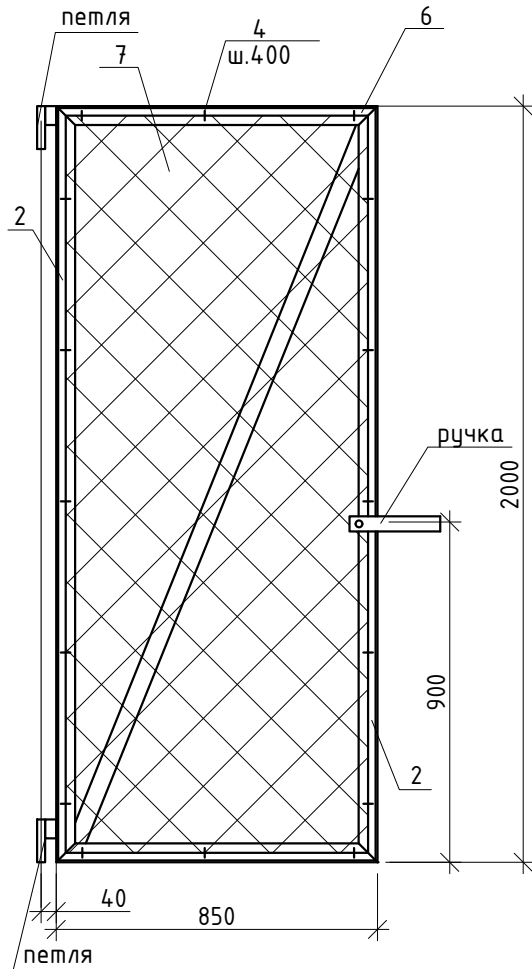
Дверь Д-3



Дверь Д-4



Дверь Д-5

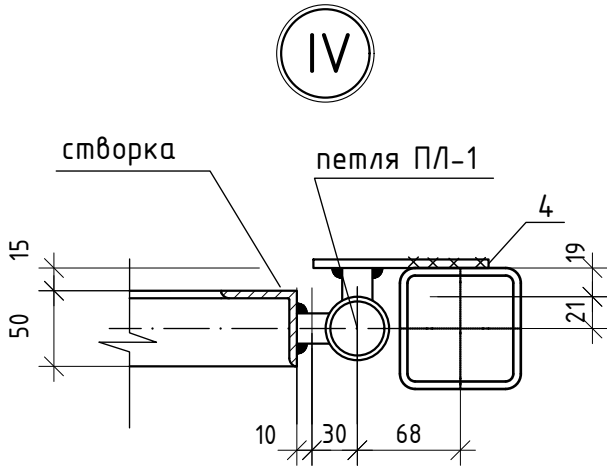
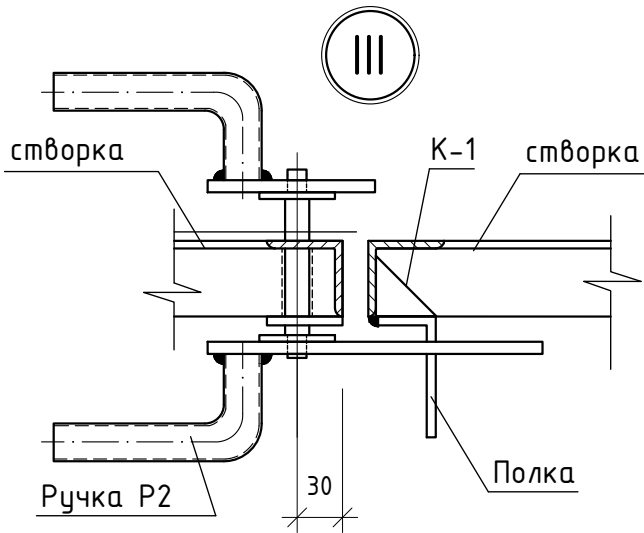
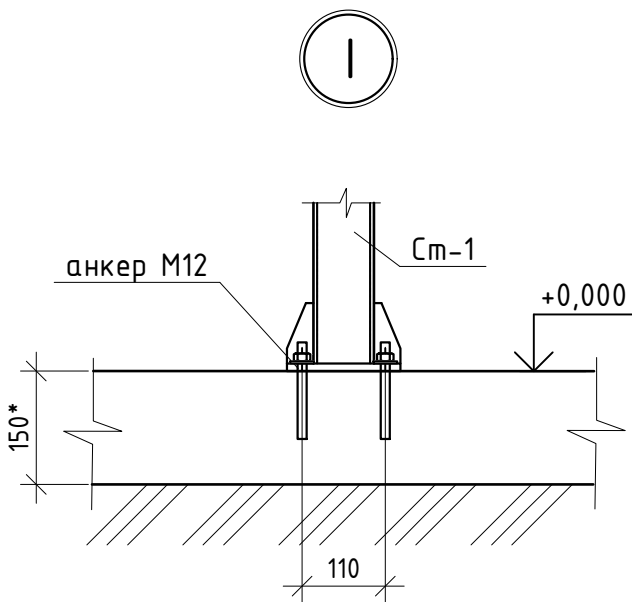
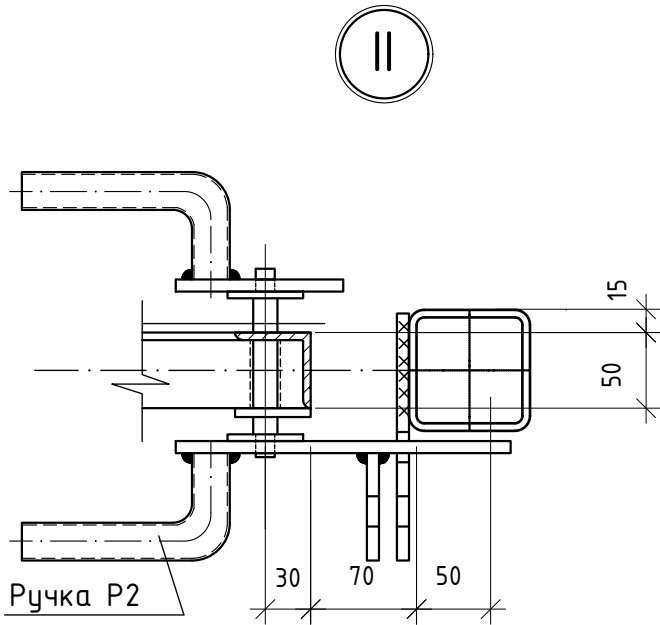


Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Примечание
Дверь Д-3					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=850	2	3.2	6.40
1а	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=500	2	1.89	3.78
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=2000	4	7.54	30.16
3	лист 29	Петля П/Л 1	4	2.02	8.08
4	ГОСТ 19903-2015	Полоса 15x4 L=60	32	0.03	0.96
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=2050	1	7.73	7.73
6	ГОСТ 34028-2016	Ø6 A240 пм	10,7	0,23	2.46
7		Сетка N25x2.5 м2	2,7	3,36	9.07
8	лист 28	Ручка Р 2	1	2,54	2.54
9	лист 30	Полка с косынкой К-1	1	0,61	0.61
Дверь Д-4					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=850	2	3.2	6.40
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=2000	2	7.54	15.08
3	лист 29	Петля П/Л 1	2	2.02	4.04
4	ГОСТ 24045-2016	Профнастил С10 толщ. 0,5 м2	1.76	3.91	6.88
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=2050	1	7.73	7.73
8	лист 28	Ручка Р 2	1	2,54	2.54
		Стальные саморезы 3,5x35 по металлу шт	22		
Дверь Д-5					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=850	2	3.2	6.40
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=2000	2	7.54	15.08
3	лист 29	Петля П/Л 1	2	2.02	4.04
4	ГОСТ 19903-2015	Полоса 15x4 L=60	18	0.03	0.54
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 L=2050	1	7.73	7.73
6	ГОСТ 34028-2016	Ø6 A240 пм	5,7	0,23	1.31
7		Сетка N25x2.5 м2	1,7	3,36	5.71
8	лист 28	Ручка Р 2	1	2,54	2.54

						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сайфутдинова	Сайф	02.26				Р	26	
Проверил	Габдрахманов		02.26			Двери Д-3, Д-4, Д-5			
Н. контр.	Алексеев	Алекс	02.26						

Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

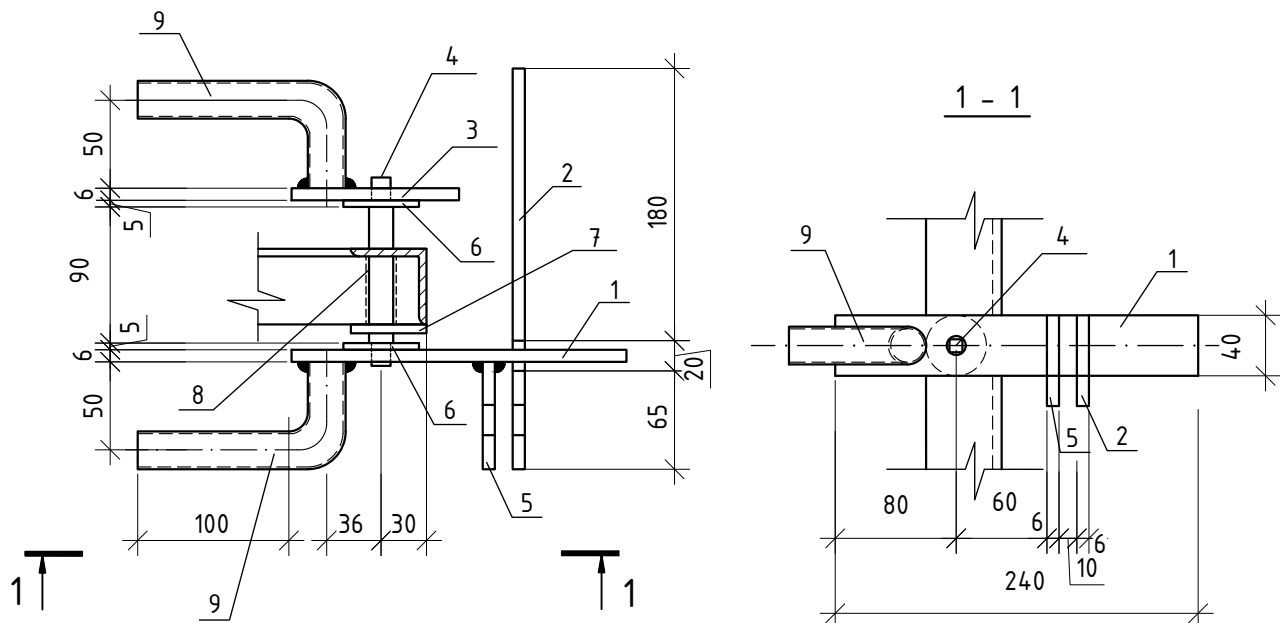


Примечания

1. Высоту катета сварных соединений принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. После приварки элементов антикоррозийное покрытие восстановить.

						1013-679-АС				
						Филиал "Разрез "Жеронский"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сайфутдинов		Сайф	02.26			Р	27	
Проверил		Габдрахманов			02.26	Узлы к установке дверей		ЭН+уголь ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.		Алексеев		Алекс	02.26					

Ручка Р-2



Спецификация на ручку Р 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
<u>Детали:</u>					
1	лист 29	Пластина П 2	1	0,73	
2	лист 29	Пластина П 3	1	0,37	
3	лист 29	Пластина П 4	1	0,24	
4	лист 29	Ось	1	0,25	
5	лист 29	Косынка К 2	4	0,12	
6		Шайба Ш 2	1	0,10	
7		Шайба Ш 3	2	0,017	
<u>Материалы:</u>					
8		Труба $\phi 25 \times 1,5$ ГОСТ 8734-75* С235 ГОСТ 27772-2021 l=45	1	0,07	
9		Труба $\phi 25 \times 2$ ГОСТ 8734-75* С235 ГОСТ 27772-2021 l=165	2	0,31	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1013-679-АС

Филиал "Разрез "Жеронский"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Сайфутдинова		Сайф	02.26
Проверил		Габдрахманов			02.26
Н. контр.		Алексеев		Алекс	02.26

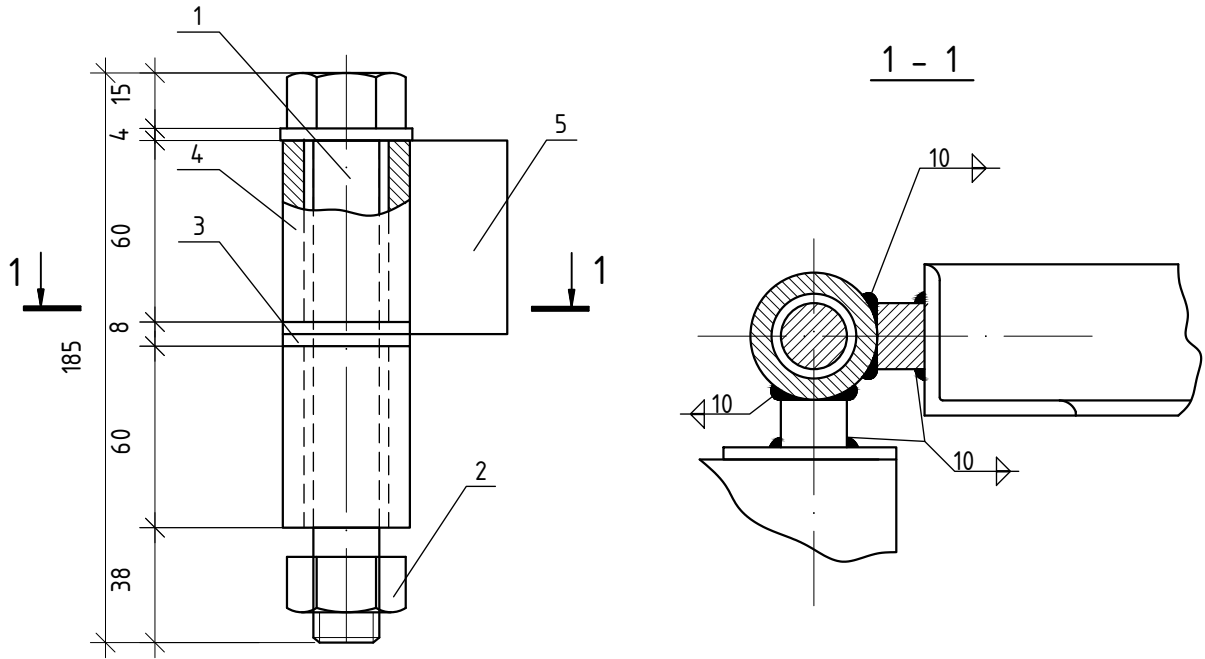
Реконструкция здания гаража.
Разрез "Жеронский"

Ручка Р-2

Стадия	Лист	Листов
Р	28	

ООО "ЭН+ УГОЛЬ"
Отдел проектно-
конструкторских работ

Петля ПЛ1

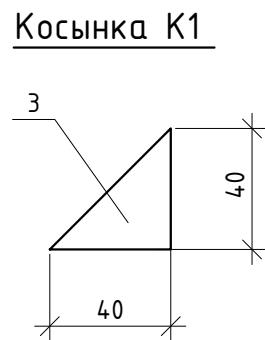
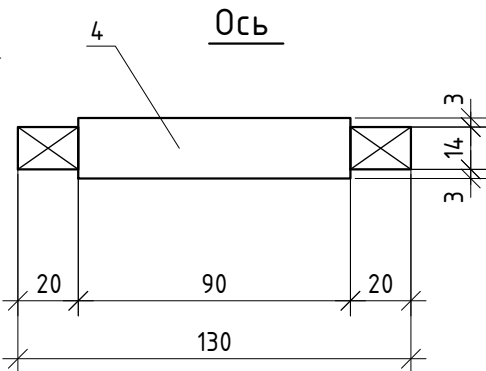
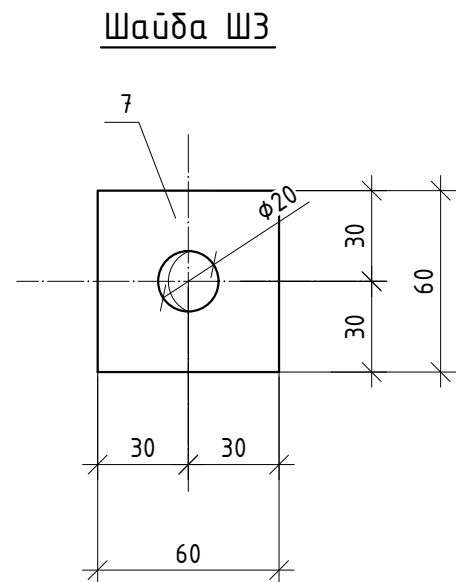
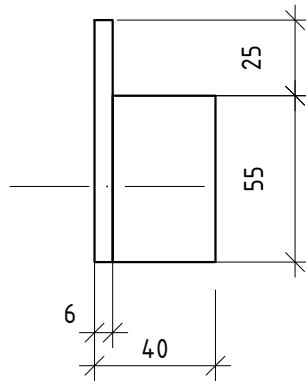
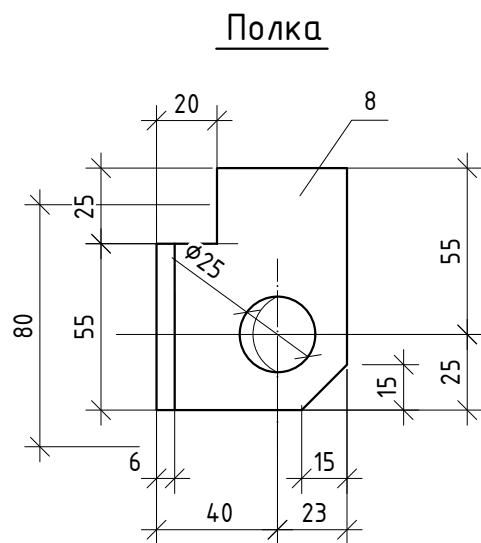
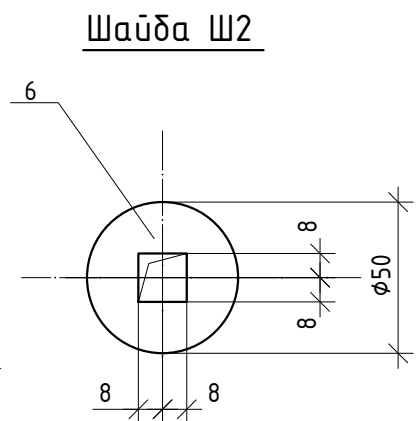
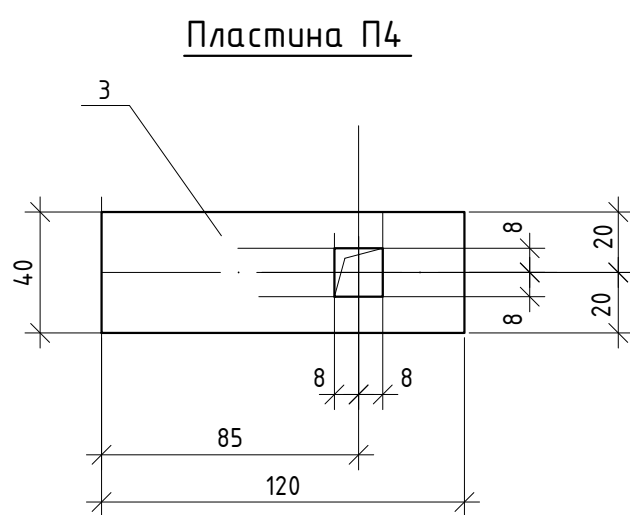
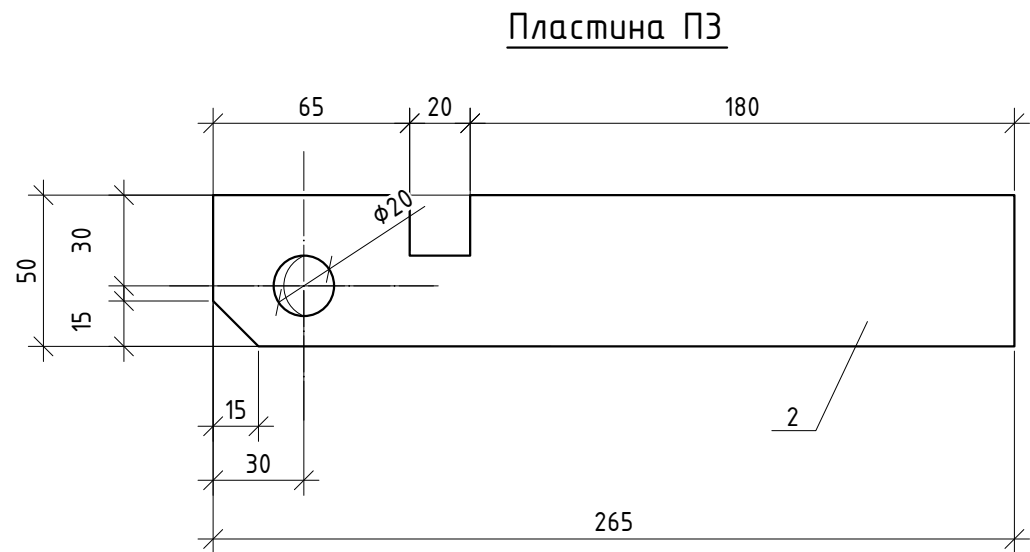
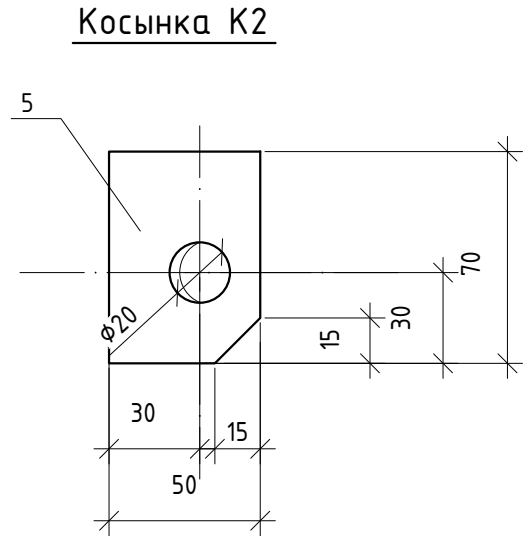
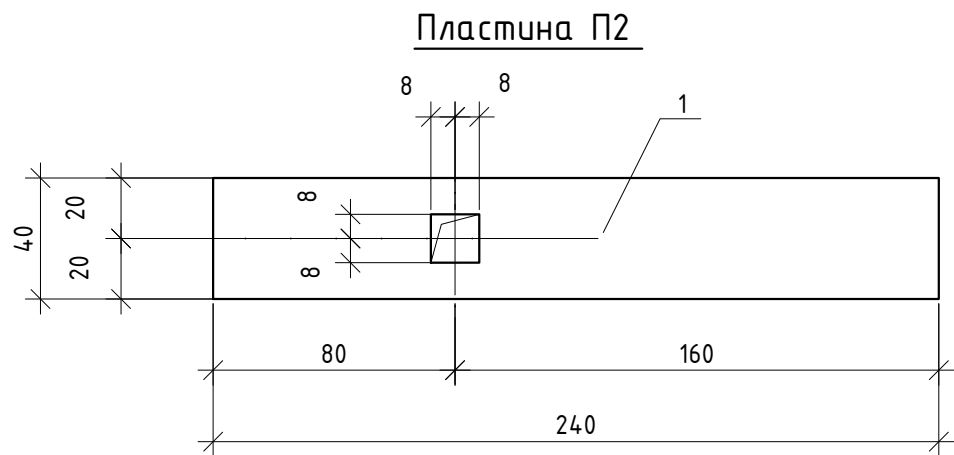


Спецификация на петлю ПЛ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Стандартные изделия</u>			
1	ГОСТ 7798-70*	Болт М24 l=185	1	0,72	
2	ГОСТ 5915-70*	Гайка М24	1	0,11	
3	ГОСТ 11371-78*	Шайба 24	1	0,03	
		<u>Материалы:</u>			
4		<u>Труба $\phi 42 \times 7$ ГОСТ 8734-75*</u> С235 ГОСТ 27772-2021 l=60	2	0,36	
5		<u>Квадрат 20 ГОСТ 2591-2006</u> С235 ГОСТ 27772-2021 l=165	2	0,19	

[illegible]

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



Марка элем.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Вес марки
Плас-тина П2	1	ЛистБ-6х40 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 L=240	1	0,45	0,45
Плас-тина П3	2	ЛистБ-6х50 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 L=265	1	0,63	0,63
Плас-тина П4	3	ЛистБ-6х40 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-88 L=120	1	0,23	0,23
Ось	4	Круг ø20х40 ГОСТ 2590-2006 С235 ГОСТ 27772-2021 L=130	1	0,34	0,34
Косынка К 2	5	ЛистБ-6х50 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 L=70	1	0,17	0,17
Шаўда Ш2	6	ЛистБ-5х50 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 L=50	1	0,10	0,10
Шаўда Ш3	7	ЛистБ-6х60 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 L=60	1	0,17	0,17
Полка	8	Уголок 63х40х6 ГОСТ 8510-86* С235 ГОСТ 27772-2021 L=80	1	0,37	0,37
Косынка К 1	9	ЛистБ-10х40 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 L=40	1	0,12	0,12

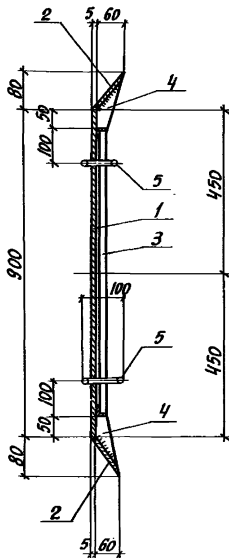
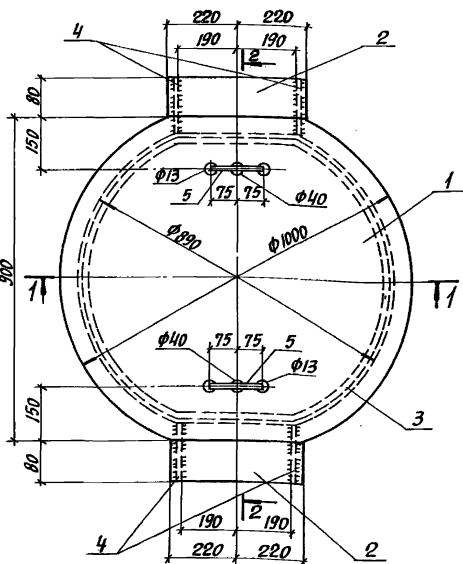
						1013-679-АС			
						Филиал "Разрез "Жеронский"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция здания гаража. Разрез "Жеронский"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сайфутдинов		Сайф	02.26		Р	30	
Проверил		Габдрахманов			02.26	Детали к ручке Р2, полка, косынка К1	ЭН+ уголь ООО "ЭН+ УГОЛЬ" Отдел проектно- конструкторских работ		
Н. контр.		Алексеев		Алекс	02.26				

МС1

2-2

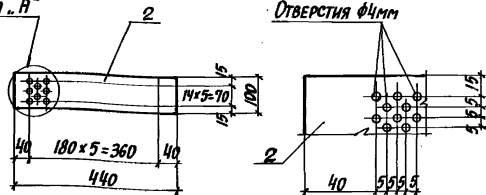
ДЕТАЛЬ ПОЗ.2

УЗЕЛ. А



УЗЕЛ. А"

ОТВЕРСТИЯ Ф4 мм

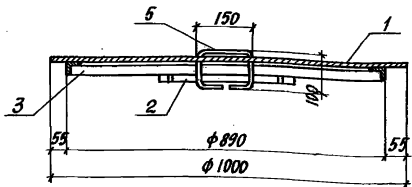


Привязан: 1013-679-АС

Проверил	Габдрахманов	02.26
Н.контр.	Алексеев	02.26
Привязал	Сайфутдинова	02.26
Инв. №		

Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1		Рифленая сталь $\delta=5, l=1000$	1	26,0 кг
		2		$\delta=5, l=440$, ГОСТ 103-76	2	4,0 кг
		3		$L 25 \times 4, l=2880$, ГОСТ 8509-75	1	4,2 кг
		4		$\delta=5, l=130$, ГОСТ 103-76	4	1,2 кг
		5		$\Phi 10 \text{ AT}, l=500$, ГОСТ 5781-75	2	0,6 кг
				МАРКА	МС1	

1-1



				501-3-8		КЖИ - МС1	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	УПАКОВКА	
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	36,0 кг		
Л. КОНСТ.	Володаров			КРЫШКА ПРЯМКА МС1			
РИС. ГР.	ФРИДЛАНД						
СТ. ИНЖ.	ТЕРЕШЕНКО						
ИСПОЛНИЛ	АРЕМЕНКО						
ПРОВЕРИЛ	ТЕРЕШЕНКО						
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

Согласовано

Директор Филиала «Разрез Жеронский»

ООО «Компания «Востсибуголь»

_____ В.Н. Шмыков

«__» _____ 2026 года

Ведомость объемов работ (демонтаж) 1013-679-АС.ВОР.1

Наименование объекта: Реконструкция здания гаража Разрез "Жеронский". Архитектурно-строительные решения

Шифр проекта: 1013-679-АС

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	Демонтаж стен внутренних кирпичных в один кирпич	м ³	0,74	1013-679-АС л. 2	1,41x2,1x0,25	
2	Разборка пола бетонного толщиной до 150 мм	м ²	120,6	1013-679-АС л. 2		
3	Демонтаж металлических ворот массой по 350 кг	кг	1400	1013-679-АС л. 2	350x4 шт	
4	Демонтаж труб вытяжных, дымовых из листовой стали высотой: до 45 м	т	1,5	1013-679-АС л. 2		
5	Резка труб наружным диаметром: до 530 мм	рез	7	1013-679-АС л. 2		
6	Демонтаж ребер жесткости (распорок)	т	0,498	1013-679-АС л. 2		
7	Демонтаж опорной плиты	т	1,2	1013-679-АС л. 2		
8	Устройство штробы под перемычку. устройство в кирпичных стенах борозд с использованием штробореза площадью сечения до 20 см ²	м	3,8	1013-679-АС л.13	1,9x2	
9	Сверление отверстий в перегородках толщиной до 250 мм диаметром 17 мм	шт.	15	1013-679-АС л.13		

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
10	Сверление скважин в бетонных полах и фундаментах глухих диаметром 13 мм глубиной до 100	шт.	92	1013-679-АС л.22		Для устройства химических анкеров
11	Сверление скважин в бетонных полах и фундаментах глухих диаметром 17 мм глубиной до 300	шт.	16	1013-679-АС л. 22		Для устройства химических анкеров
12	Сверление скважин в бетонных колоннах диаметром 13 мм глубиной до 100	шт.	44	1013-679-АС л. 22		Для устройства химических анкеров
13	Погрузка и вывозка строительного мусора	т	49,35	1013-679-АС л. 2		Бетонные полы, демонтированная под проем перегородка, элементы трубы, ворота

ГИП

О.А. Пежемская

Согласовано

Директор Филиала «Разрез Жеронский»

ООО «Компания «Востсибуголь»

_____ В.Н. Шмыков

«__» _____ 2026 года

Ведомость объемов работ (монтаж) 1013-679-АС.ВОР.2

Наименование объекта: Реконструкция здания гаража Разрез "Жеронский". Архитектурно-строительные решения

Шифр проекта: 1013-679-АС

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1. Земляные работы						
1.1	Рытье траншей под фундаменты без крепления стенок вручную	м ³	127,01	1013-679-АС л. 5, л. 11, л. 12		Группа грунта: 2
1.2	Обратная засыпка траншей вручную с послойным уплотнением пневмотрамбовками	м ³	49,04	1013-679-АС л. л. 5, л. 11, л. 12		
1.3	Погрузка и вывозка излишков грунта	т	140,35		1,8x(127,01-49,04)	
2. Устройство фундаментов и ям смотровых из монолитного железобетона						
2.1	Устройство бетонной подготовки толщиной 100 мм из бетона В7,5	м ³	11,38	1013-679-АС л. 8, л. 11, л. 12		
2.2	Устройство фундаментов общего назначения железобетонных объемом до 5 м ³	м ³	0,845	1013-679-АС л. 11, л. 12		
2.3	Устройство ям смотровых железобетонных	м ³	30,12	1013-679-АС л.8		
2.3	Установка закладных деталей М1 массой 5,73 кг	т	0,16	1013-679-АС л.8	5,73x14x2/1000	
2.4	Установка закладных деталей М2 массой 0,93 кг	т	0,052	1013-679-АС л.8	0,93x2x14x2/1000	
2.5	Установка закладных деталей М3 массой	т	0,4756	1013-679-АС л.8	5,53x(6+7+15x2)x2/1000	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	5,53 кг					
2.6	Установка закладных деталей М4 массой 5,9 кг	т	0,0236	1013-679-АС л.8	5,9x2x2/1000	
2.7	Установка закладных деталей М5 массой 3,5 кг	т	0,084	1013-679-АС л.8	3,5x12x2/1000	
2.8	Установка закладных деталей Мн-1 массой 5,2 кг	т	0,0468	1013-679-АС л.11, л.12	5,2x9/1000	
2.9	Устройство прямка из колец ж/б стеновых КС-7-1-1	шт	4	1013-679-АС л.5	2x2	
2.10	Установка крышки прямка МС1	т	0,072	1013-679-АС л.5	0,036x2	
2.11	Нанесение битумного праймера (грунтовки) на бетонные поверхности в 1 слой	м²	129,15	1013-679-АС л.8, л.11, л.12	(0,27x(15,6+1,6)x2+0,1x15,6+0,1x1,4+1,33x(1,4+15,4)x2)x2+0,5x0,65x4x4+0,9x0,7x4x5	
2.12	Нанесение обмазочной гидроизоляции битумной мастикой на бетонные поверхности за 2 раза	м²	129,15	1013-679-АС л.8, л.11, л.12	(0,27x(15,6+1,6)x2+0,1x15,6+0,1x1,4+1,33x(1,4+15,4)x2)x2+0,5x0,65x4x4+0,9x0,7x4x5	
2.13	Устройство лестниц набивных бетонных	м³	2,228	1013-679-АС л.8	1,114x2	
2.14	Устройство разуклонок (стяжки) цементно-песчаной при средней толщине слоя 40 мм	м²	24,54	1013-679-АС л.8	(15-1,6-0,6x0,6x3,14)x2	
2.15	Остекление ниш электроосвещения НЭ 1 стеклом ударопрочным	м²	6,94	1013-679-АС л.5	0,67x0,37x14x2	
3. Восстановление пола по грунту						
3.1	Уплотнение грунта: щебнем	м²	66,88	1013-679-АС л.3		
3.2	Устройство пола бетонного армированного: основание из бетона В7,5 – 100 мм, покрытие пола В20 – 50 мм. Армирование сеткой из Вр-5 с ячейками 100x100 мм	м²	66,88	1013-679-АС л.3		
3.3	Устройство стяжки бетонной армированной толщиной 60 мм	м²	4,7	1013-679-АС л.3	0,25x1,41+(0,85x0,85-0,65x0,65)x4+(1,2x1,2-0,9x0,9)x5	
3.4	Устройство деформационного осадочного	пм	77,6	1013-679-АС л.3	0,65x4x4+15,4x2x2+1,4x2x2	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	шва фундаментов: Укладка демпферной ленты					
3.5	Устройство полов бетонных толщиной 40 мм	м ²	4,7	1013-679-АС л.3		
4. Монтаж металлоконструкций, устройство перекрытия, перегородок						
4.1	Устройство стоек металлических и фахверка под перегородки из сэндвич-панелей	т	4,1638	1013-679-АС л.14, л.17, л.18	$(370,83+1678,52+2114,48)/1000$	
4.2	Монтаж металлоконструкций перекрытия: балок	т	0,9013	1013-679-АС л.16	$(165,76+421,8+313,76)/1000$	
4.3	Монтаж металлоконструкций перекрытия: обрешетки	т	1,4022	1013-679-АС л.16	$(1300,72+101,49)/1000$	
4.4	Устройство подшивки потолка из профлиста	м ²	132	1013-679-АС л.16		
4.5	Устройство звукоизоляции из минваты	м ³	6,6	1013-679-АС л.16		
4.6	Устройство пароизоляции прокладочной в 1 слой	м ²	270	1013-679-АС л.16		
4.7	Монтаж ограждающих конструкций из сэндвич-панелей стеновых толщиной 60 мм	м ²	239,81	1013-679-АС л.15, л. 19	$170,38+24+13,43+20+12$	
4.8	Монтаж ограждающих конструкций из сэндвич-панелей стеновых толщиной 150 мм	м ²	19,9	1013-679-АС л.17	$3,1 \times 3,1 \times 3 - 1,41 \times 2,1 - 3 \times 1 \times 2$	
4.9	Монтаж перегородок: стальных, консольных, сетчатых	м ²	64	1013-679-АС л.20		
4.10	Устройство перегородок из профлиста	м ²	52,8	1013-679-АС л.21	$18,8+34$	
4.11	Установка химических анкерных болтов М 12	шт.	136	1013-679-АС л.22, л.21	$92+44$	
4.12	Установка химических анкерных болтов М 16	шт.	16	1013-679-АС л.22		
5. Монтаж заполнения проемов						
5.1	Устройство обрамления проема, вновь устраиваемого, из металлопроката	т	0,1218	1013-679-АС л.13	$121,75/1000$	Усиление проема
5.2	Установка дверей металлических	м ²	2,94	1013-679-АС л.3	$2,1 \times 1,4$	Вес 145 кг

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	наружных					
5.3	Установка дверей металлических из профлиста	м ²	5,73	1013-679-АС л.3	2,1x0,9x3	
5.4	Установка дверей металлических сетчатых	м ²	4,83	1013-679-АС л.3	2,1x0,9+2,1x1,4	
5.5	Установка противопожарных дверей	м ²	8,82	1013-679-АС л.3	2,1x1,4x3	Вес 145 кг
5.6	Заполнение проемов оконных глухих из ленточных блоками из ПВХ-профилей	м ²	6,0	1013-679-АС л.3	3,0x1x2	
5.7	Установка пластиковых подоконных досок шириной 100 мм	пм	6,2	1013-679-АС л.3	3,1x2	
5.8	Установка ворот металлических распашных наружных	м ²	9,61	1013-679-АС л.3	3,1x3,1	Вес 350 кг
5.9	Установка ворот металлических распашных внутренних	м ²	9,61	1013-679-АС л.3	3,1x3,1	Вес 350 кг
6. Монтаж трубы котельной (принят по объекту аналогу)						
6.1	Монтаж труб вытяжных, дымовых и вентиляционных диаметром до 3250 мм из листовой стали высотой: до 45 м	т	2,3			
6.2	Самонесущая дымовая труба Н=12м Ду500мм (сталь Ст3 толщ. 6мм) В комплекте: секция вертикального воздухоотводящего ствола 12м; присоединительный фланец к котлу; комплект растяжек; комплект талреп; опорная плита.	шт	1			
6.3	Закрепление расчалок (оттяжек) длиной до 50 м внизу, диаметр каната свыше 18 до 20 мм	шт	3			
6.4	Закрепление расчалок (оттяжек) длиной до 50 м на высоте до 10 м, диаметр каната свыше 18 до 20 мм	шт	3			
6.5	Обезжиривание поверхностей аппаратов и	м ²	18,85			

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета, расчет объемов работ и расхода материалов	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	трубопроводов диаметром до 500 мм: этиловым спиртом					
6.6	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой АРМОКОТ ТЕРМО	м ²	18,85			
6.7	Грунтовка АРМОКОТ ТЕРМО	кг	5,665		18,85x0,3	
6.8	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: термостойкой эмалью КО- 8111 за три раза	м ²	18,85			
6.9	Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов: 2	м ³	1,5			Под заземление трубы
6.10	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям, группа грунтов: 2	м ³	1,5			
6.11	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из круглой стали диаметром 8 мм	м	40			
6.12	Сталь круглая (катанка), диаметром 8 мм	т	0,001576		0,394x4/1000	

Примечание: стоимость металлоконструкций должна включать затраты на антикоррозийную защиту - 2 слоя эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по одному слою грунтовки ГФ-21 (ГОСТ 25129-2020). Площадь окраски ориентировочная 324 м².

ГИП

О.А. Пежемская